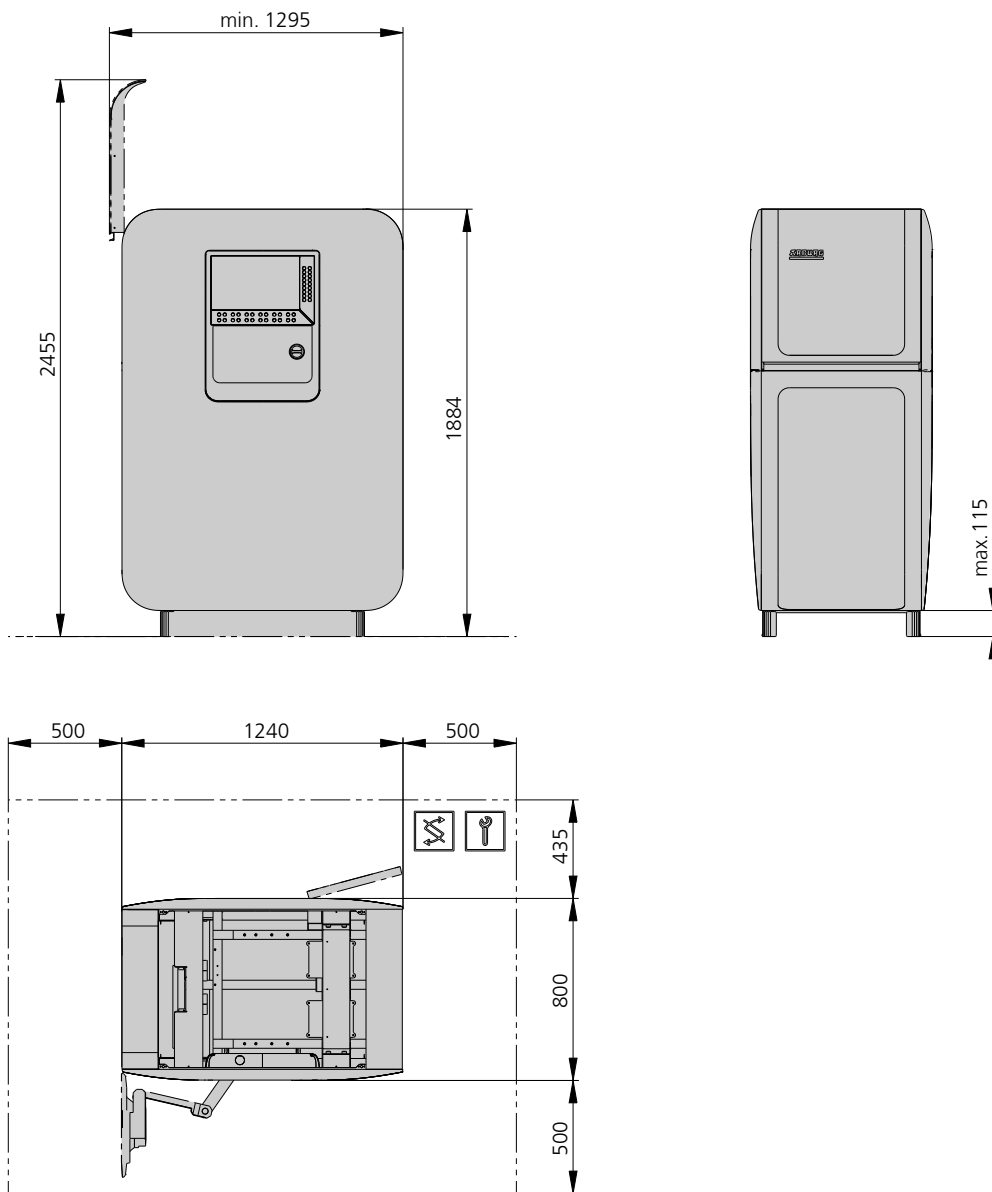


freeformer 200-3X

可用的结构空间：最大 154 x 134 x 230 mm
结构空间温度：最大 120° C
卸料单元：2

ARBURG

安装尺寸 | FREEFORMER 200-3X



| 参考材料的工艺参数 ¹⁾ | | | |
|-------------------------|---------------------|----------------|----------------|
| 材料类型 | 参考材料 | 支撑材料 | |
| | | armat 11 (水溶性) | armat 21 (硷溶性) |
| ABS | Terluran GP-35 | x | x |
| TPU | Elastollan C78 A 15 | | x |
| PC | Makrolon 2805 | x | x |
| PA10 | Grilamid XE 4010 | x | x |

1) 可用的其他材料数据集。有关要求的更多信息。

技术参数 | FREEFORMER 200-3X

| | | |
|---------------------------------------|-----------------------|-----------------|
| 部件支架 | | 3 轴 |
| 轴定位精度 | mm | +/- 0,022 |
| 结构空间温度 | 最大 ° C | 120 |
| 材料预处理 | | |
| 工艺温度 | 最大 ° C | 350 |
| 卸料单元 | | |
| 材料压力 | 最大 bar | 800 |
| 喷嘴 | mm | 0,2 |
| 卸料量 ³⁾ | 最大 cm ³ /h | 2-14 |
| 部件主要参数 | | |
| 可用的单组份结构空间 (x, y, z) ⁴⁾ | 最大 mm | 189 x 134 x 230 |
| 可用的双组份结构空间 (x, y, z) ⁴⁾ | 最大 mm | 154 x 134 x 230 |
| 膜厚 ³⁾ | mm | 0,2 |
| 壁厚 ⁵⁾ | 最小 mm | 0,6 |
| 绝对部件精度 (x 和 y) | | |
| 符合 VDI 准则 3405 第 7 页的规定 ³⁾ | mm | +/- 0,1 |
| 连接和运行 | | |
| 净重 | kg | 850 |
| 电气连接 ¹⁾ | kW | 4 |
| | A | 16 |
| 能量需求 | kWh/h | 1,5 |
| 烘干机能量需求 | kWh/h | [1,6] |
| 升压等级 不确定性 ²⁾ | dB(A) | 52/3 |
| 允许的温度范围 | ° C | 15-30 |
| 允许的相对空气湿度 | 最大 % | 50 |
| 压缩空气连接 | bar | [6-10] |
| 压缩空气含油量 (根据 ISO 8573-1) | mg/ ³ | [<= 0,01] |
| 压缩空气压力凝露点 (根据 ISO 8573-1) | ° C | [<= -20] |
| 压缩空气微粒书 1-5 µm (根据 ISO 8573-1) | | [<= 100.000] |

所有参量说明均针对机器的基本设计型。根据所使用的选项以及工艺设定和材料类型，可能会有差异。

- 1) 参量说明针对 400 V/50 Hz
 - 2) 更详细的说明请参阅操作手册。
 - 3) 参量说明针对 ABS Terluran GP-35 的参考资料集
 - 4) 重量超过 500 g 时，要求动态轴系统以降低的速度运行。
 - 5) 提供其他材料资料集。根据要求提供详尽资料。
- [] 值适用于备选设备。

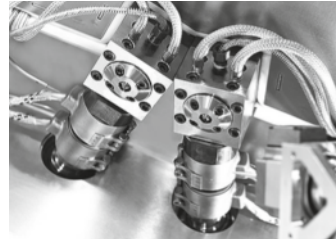
设备 | FREEFORMER 200-3X



电气连接



多点触控螢幕



第二个材料预处理和喷出单元

| | | |
|--------------------------|---|-------------------------------------|
| 电气和介面 | <ul style="list-style-type: none"> - 液冷电控柜和驱动符合安全规范 DIN EN 60204 的要求 - 换热器采用闭环冷却系统（液冷二次侧冷却循环） - CEE 三相插头（线缆长度 5 m）。提示：连接时需使用符合 IEC 60755 A2 规定的 B 型漏电断路器 - USB 介面 - 干燥器介面 - 主机介面 (OPC UA) | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 操作面板采用 GESTICA 控制 | <ul style="list-style-type: none"> - 强大的工业 PC，配备多点触控萤幕 - 用户许可通过应答卡 (RFID) 实现 - 通过 CompactFlash 卡存储资料 - 通过手势实现直觉式操作 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| freeformer 软体 | <ul style="list-style-type: none"> - 资料处理（分层）时可由三维几何形状转换为 STL 格式 - 系统需求：2GB 可用硬碟空间，16 GB 内建记忆体空间，CPU Intel Core i7 或 AMD Phenom II X4/X6 采用 SSE2 技术（3 GHz 或更高），作业系统 Windows 10（64 位元） | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 部件支架 | <ul style="list-style-type: none"> - 工作台可借助三根轴运动 - 液冷式线性马达带高解析度位置测量（玻璃标尺） - 通过结构化安装板安放部件 提示：在加工过程中可优化固定部件，并能轻松、无损坏地取下已完成的部件 - 内建的真空装置可快速、可逆地固定安装板 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 材料预处理和卸料单元 | <ul style="list-style-type: none"> - 通过短型三段式螺杆和精确闭合的回流阀实现均匀的材料预处理 - 节能型伺服马达配备绝对位移感测器 - 精确免维护的行星丝杆驱动 - 具有两个材料预处理，可加工两个组份 - 通过高频压电技术按压的喷嘴开关 - 喷嘴尺寸：0.15 mm 和 0.25 mm | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 颗粒干燥 | <ul style="list-style-type: none"> - 各材料预处理都有内置的颗粒干燥功能 - 过干燥保护 - 完全集成到 GESTICA 中 | <input type="checkbox"/> |

套件
 选件

ARBURG GmbH + Co KG
 Arthur-Hehl-Strasse
 72290 Lossburg
 Tel.: +49 7446 33-0
 www.arburg.com
 contact@arburg.com