



混合动力 ALLROUNDER

更强劲：液压和电动的完美结合

ARBURG

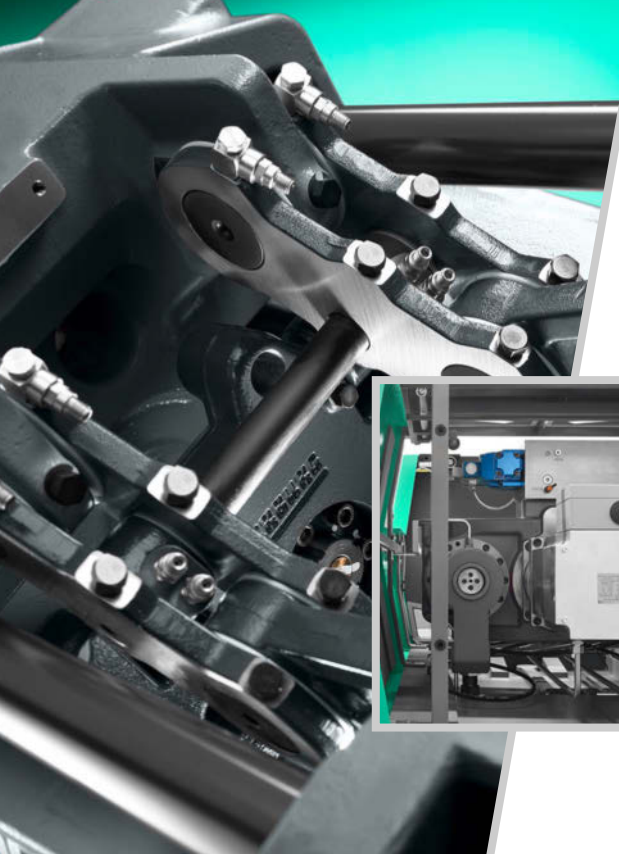
性能强大

ALLROUNDER HIDRIVE :

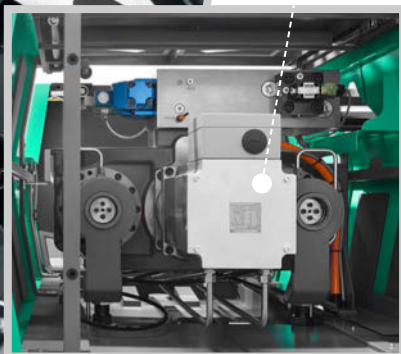
高性能保证
产品单位成本低

“Made by ARBURG - Made in Germany” - 如果您需要高性能地生产大批量技术产品，那么您应该使用我们的混合 ALLROUNDER。因为 HIDRIVE 将我们的模块化产品种类中的最佳产品集成到这个系列中：将电动快速性和准确性与液压的力量和动力性相结合。可靠、高生产率、同时节能 - 用于您的生产。日复一日。24 小时。全天候。

WIR SIND DA.



伺服电驱动确保最佳化循环时间并且节能。



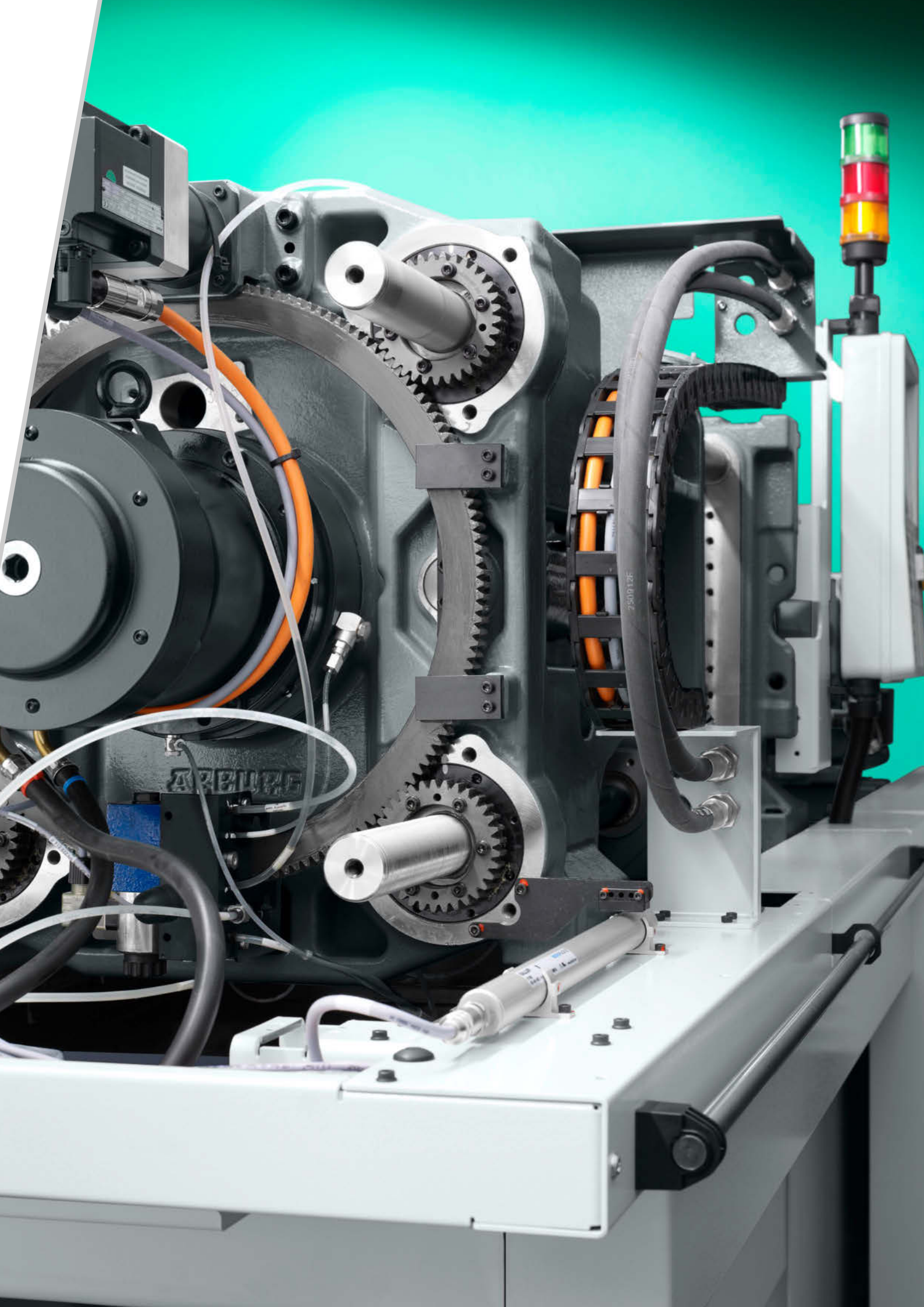
液压蓄能器技术：
为大容量且可动态调整的注射
体积流创造了可靠前提。

概要

// 我们的液压注塑机 ALLROUNDER 采用智慧方案，将成熟的电动和液压合模及注射单元与 ARBURG（阿博格）独家出品的控制器技术相结合，衍生出一个性价比优越的系列。凭借模块化结构和多个效能型号，我们真正做到了为您提供品质上乘的高效能机器。HIDRIVE 的宗旨是，在助完成生产任务的同时确保单位成本具有竞争力。无论生产要求有多严苛，达成这一目标是我们的最低标准。\\

机器方案：实现工艺产品量产的最佳方案

- 干运行时间超短
- 同步移动动作
- 大容量且可动态调整的注射体积流
- 能耗最多可降低 40%



HIDRIVE : 液压效能升级

// 想让生产更高效，同时节约资源？我们的液压注塑机提供多个分级效能型号，可以满足各种应用需求。即使面对的是要求最严苛的任务，这项高品质技术也能实现节能运行。这对您而言意味着：灵活性更高、更加独立！ //

COMFORT 型效能型号

资源节约型技术与可靠设计相结合。

专门用于工艺产品，实现高效运行是亮点。

- 能耗最多可节省 50%（与类似液压注塑机相比）。
- 经过改良的油品管理减少了冷却水用量和油量（最多可减少 35%）。
- 干运行时间大约可缩短 30%。
- 最佳化了改装和检修作业的可实现性。



我们一如既往地
开发出高效务实且
连贯一致的成熟技术。

PREMIUM 型效能型号

「Comfort」型效能型号的升级版，应用范围更广泛。

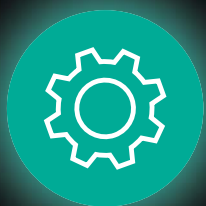
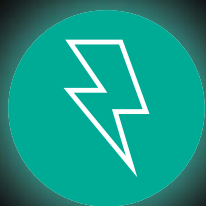
- 能耗和排放量大幅减少。
- 干运行时间大约可缩短 30%。
- 可同时移动两根液压辅助轴。
- 标配 GESTICA 控制系统。

ULTIMATE 型效能型号

「Premium」型效能型号的升级版，
可用于对速度要求高且程序复杂的流程。

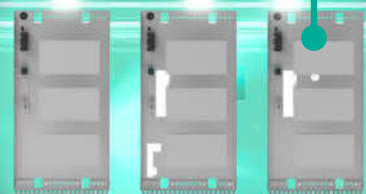
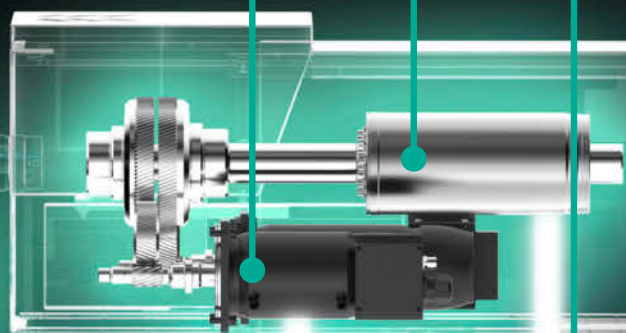
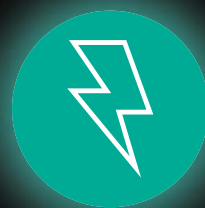
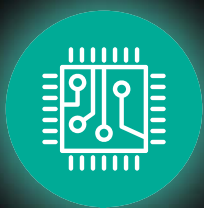
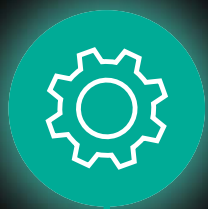
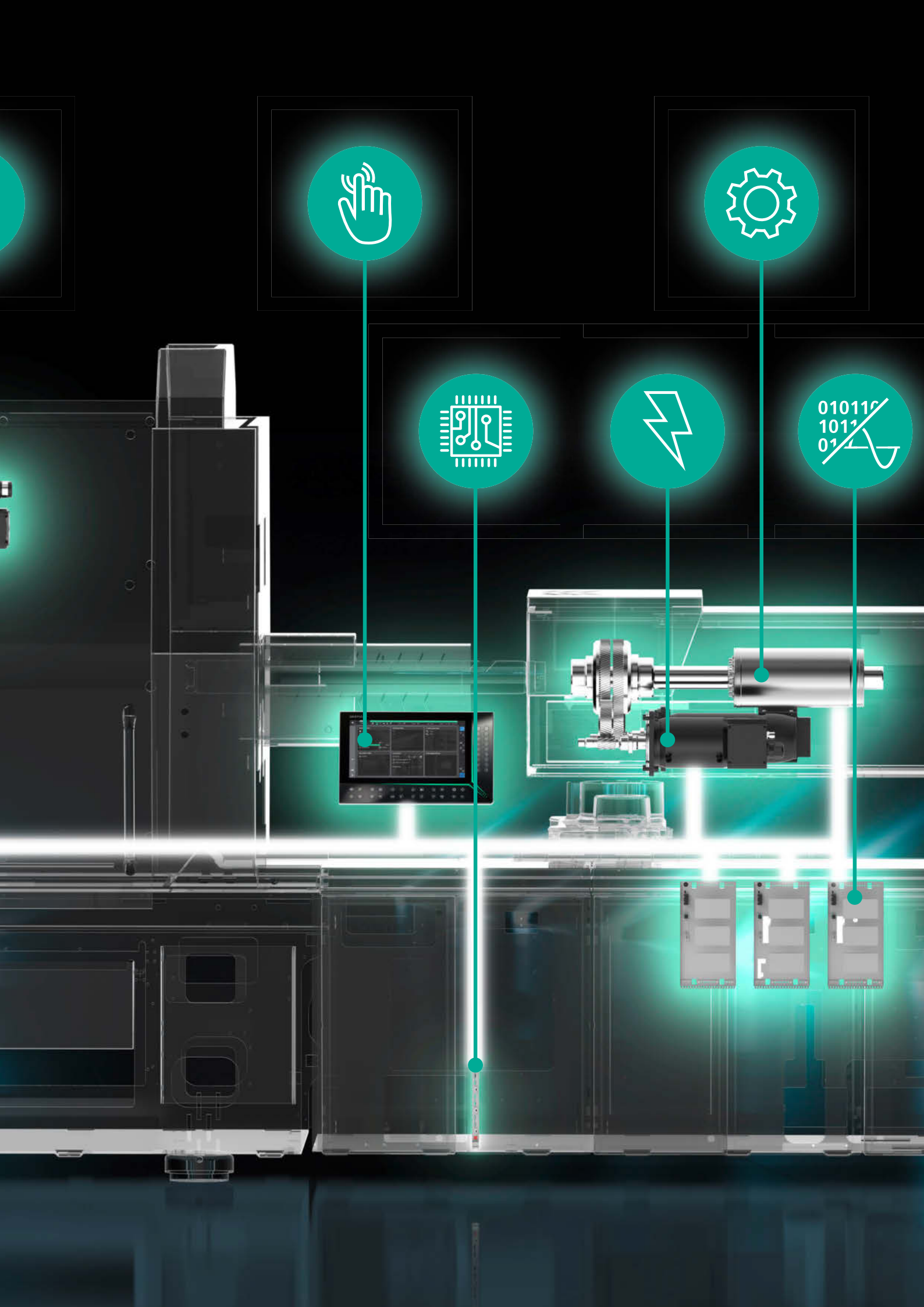
- 干运行时间大约可缩短 40%。
- 液压蓄能器技术实现同时精准移动所有轴。
- 标配 aXw 螺杆领航。





我们的驱动系统 — 力和品质的根基

// 没有卓越的驱动系统，就无法生产出优异的产品。若这些优质组件还能自主开发并自主制造，那将更是如虎添翼。这一理念应用于驱动系统，也是获益匪浅。ARBURG（阿博格）并购驱动专家兼多年开发合作伙伴 AMKmotion 正是这一战略的体现，并将这项传统发扬光大。这样一来，我们就能高度灵活地因应市场需求，还能满足客户需求。这对您来说意味着什么？更加独立、技术不断取得突破、效率更高并且更加灵活。所有优势都能立刻看到回报。 //





驱动系统实现更高效率

我们的电动机 ALLROUNDER 是面向生产的高端解决方案。预塑以及开启和关闭模具均采用伺服电驱动方式——节能、精准，并且高频移动操作亦可同步进行。

驱动装置实现更高灵活性

我们统筹考虑我们 ALLROUNDER 的驱动系统。从而让所有这一切都精准贴合您的需求。以辅轴为例：您可以在液压和电动替代方案之间进行选择。

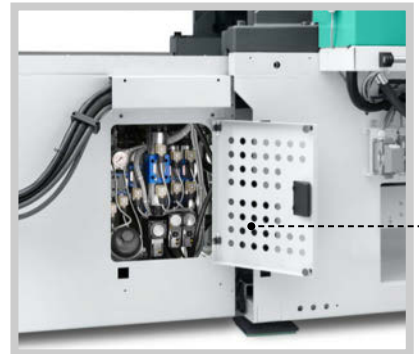
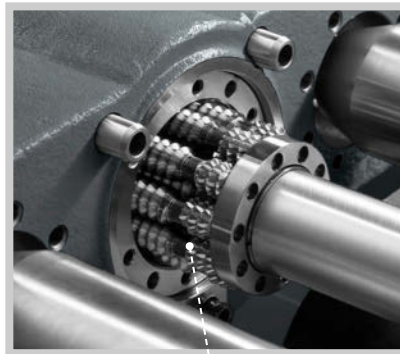
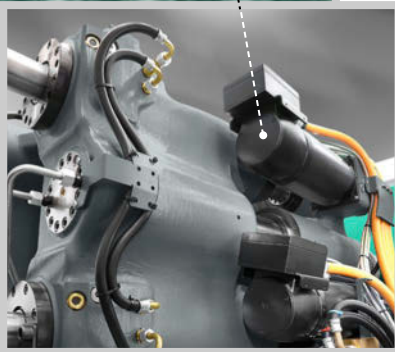
驱动装置提升独立性。

驱动系统的组件都是我们自主研发和制造的。我们始终秉承这一理念。这样我们就能将供应链的绝大部分掌握在自己手中，不受供应商的钳制。

驱动装置提高可靠性

我们坚固耐用的驱动系统为长期平稳运行奠定了基础。结果显而易见：维护工作量更少，可靠性更高，不仅可以确保您的生产平稳进行，还能快速回本。

坚固耐用且安全可靠：
伺服马达通常采用液体冷却。



极其可靠：
我们的行星齿轮驱动享
有五年保固期。

驱动系统 是我们的专业所在



驱动装置：驱动装置：

液冷型伺服电机：排放量较少，运行安全性更高，可回收再利用的能源也较高。



模具：

一条龙服务：依照特定应用情况设计出符合模具功能的电驱动装置。



控制系统：

GESTICA 控制系统操作面板：智慧辅助系统，主动为操作员提供支援。



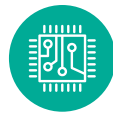
调节技术：

搭载闭合冷却回路的转换器，可缩短循环时间并延长保压阶段。



传动元件：

直动式主轴齿轮系统：可靠传递力，提升利用率。

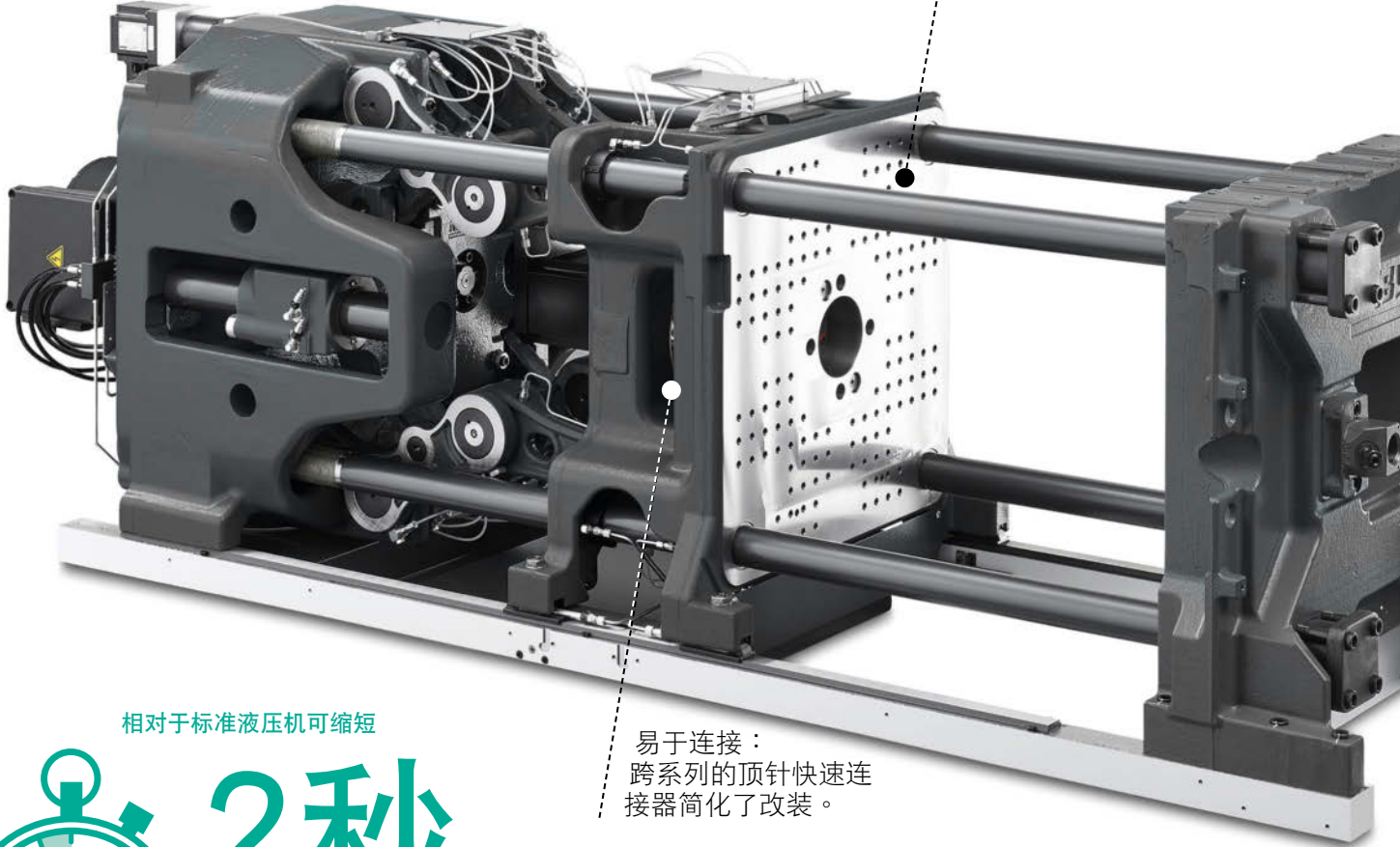


联网：

ALLROUNDER 630 - 920 配备互联模组和附加的辅助软件包。

效能强大：辅助轴可选装伺服电驱动或小型液压蓄能器系统。

宽敞的安装空间和开模行程：
也适合大型模具。



相对于标准液压机可缩短



2秒

干循环时间

易于连接：
跨系列的顶针快速连接器简化了改装。

锁模单元：高产能

// 高精度和经济性：我们混合 ALLROUNDER 的曲臂合模单元的特点。24小时的节能运行为您省钱！双五点曲轴系统的曲臂最适合与伺服电动驱动匹配。由于HIDRIVE的极短干循环时间以及锁模单元和顶针的同步动作，可以明显减少循环时间！ //

五点曲臂系统

双重五点曲臂系统以稳定、多个导柱点的结构而令人折服。这确保了在运动和制动过程中绝对对称的力传递 - 即使是在使用重型模具时。尽管设计紧凑，但仍可以有大的开模行程。

有效的模具保护

箱体结构的动模板始终处于支撑状态。结合四导柱导向，可实现较高的平行度和精度，从而保证较长的模具寿命。高度灵敏的导柱拉力监测可自动提供模具保护。

精确的定位

我们锁模系统的核心件：具有高机械刚性，高性能的行星滚珠螺杆。因此，我们可以高精度地抵达所有位置。例如，这就简化了机械手系统上产品的转移。

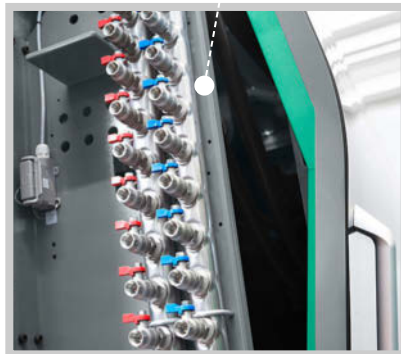
合模力调节

通过伺服电动调节系统根据不同模厚来调节曲臂。因此可根据模具的热膨胀自动调节所需的合模力。

靠近模具的接头（选项）：
向后方扩大的机器保护装置
带来了更多空间。



伺服电动的顶针（选项）：
特别是注塑件精确下落有利于
于更快速的循环。



可折叠的楼梯：方便地进入
ALLROUNDER 1120 H
的锁模单元。

可旋转的注射单元：无需拆卸料筒模组就能拉出螺杆。



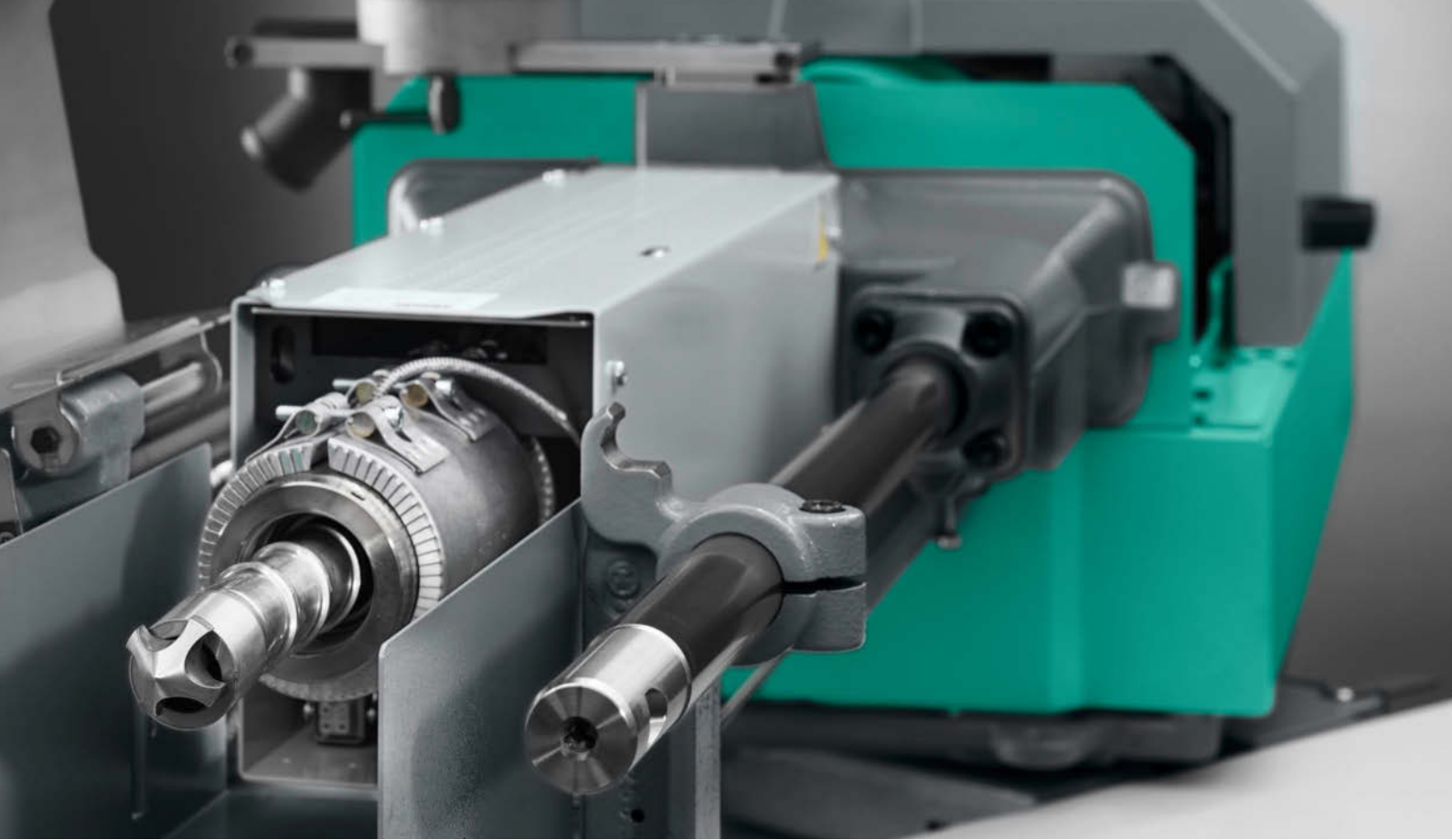
简单的转换：料筒模组喂料单元的中心联轴器和螺杆快速连接器。

注塑单元：动态

// 均质的材料准备和精确的注射构成高品质产品生产的基础。在我们的 HIDRIVE 产品上，采用控制喷射与 aXw 控制螺栓导向器、动态液压存储技术和节能伺服电动计量驱动相结合的方式作为以上高品质生产的基础。跨循环的配料以及喷嘴的同时移动使您的循环时间得到控制。另一个明显的优势是：我们的注射单元可以实现快速升级和清洗。 //



借助我们的 ScrewPilot 一可显著降低注射重量的波动



多种组合

料筒模组在所有系列中都相容并且精细分级。不同的规格实现了最佳的防磨损保护。同时，还有多种非标准几何形状螺杆以适用所有常见塑胶。

可调节的注射过程

通过螺栓导向器可以在注塑时，精确控制压力和喷射速度。使用液压存储技术的动态加速：我们的这些结合确保可重复的模具填充和注塑件品质以及高注射容量。

无扭矩喷嘴接触力

我们的双柱导轨实现了一个绝对密封的喷嘴接触 - 也适用于扁平喷嘴和加长喷嘴。喷嘴接触力的建立是可编程和调节的，这减少了喷嘴和模具的磨损。

电动预塑系统

独立的预塑驱动既可提高精度又可节省能源。另一个结果：有些案例中减少循环时间。由于可跨循环预塑，材料可以温和地加工。



控制系统：智能

// 如果要同时掌控机器、模具、机械手和周边设备技术，则需要功能强大的控制中心。所需的“智慧”技术要为您提供全面的联网方式，监控您的过程，对其进行适应性调节，并在每种操作情况下积极地为您提供支援。我们 SELOGICA 和 GESTICA 控制器的所有功能均旨在实现快速、安全和舒适的调整和操作过程。这使您可以充分利用所有应用。 //

亮点

- SELOGICA 和 GESTICA - 完全相容
- 图形化顺序编程
- 即时错误检查
- 辅助包和连接模组
- “Ready for Digitalisation”
- 用于完整方案系统的控制中心

中央管理

得益于卓越又标准的操作系统，SELOGICA和GESTICA可大大节省时间和金钱。可集成各种周边设备确保顺序管理，再复杂的生产单元也能通过一个数据组实现集成。妳要实现短循环周期？可以编辑并实现。

直观操作

基于图形的操作逻辑简单易懂，并始终以优化流程为导向。我们独有的图形化编程有即时纠错功能，因此至始至终都能清楚显示当前编程步骤的逻辑定位。误操作？可排除！

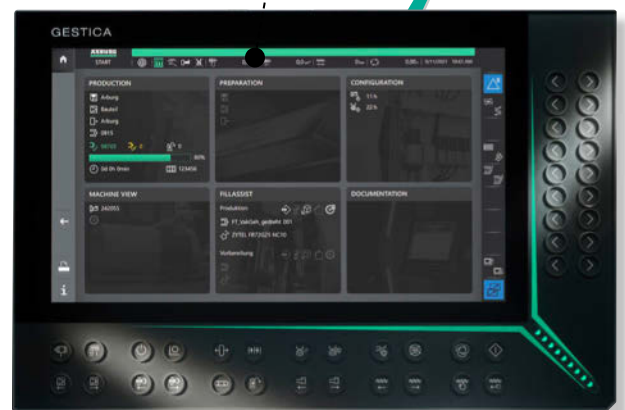
提高工作效率

简单安装和快速启动。有保证的零件品质和高生产能力。受控的设备状态和省时的支援。上级资料交换和更高透明度。我们的辅助套装和标配连接模组为所有这些奠定了基础。“数字化准备就绪”？当然！

GESTICA - 这种未来型控制器基于SELOGICA的综合性能。手势和更多向导使操作更加直观轻松。



SELOGICA - 该控制中心具有用于特殊工艺的多种功能，这使特殊流程也可以成为标准。



应用：来自实践

// 我们的混合 ALLROUNDER 方案始终是一台有趣的设备。无论您现在需要高精度和可重复能力还是速度和动力性：机器的性能特点可全面涵盖了各种注射成型技术的要求。从高产量的生产到批量生产技术产品，再到薄壁注塑件，我们的 HIDRIVE 证明了其在日常实际使用中的可靠性。 //

从汽车到医疗：单个生产单元到整个交钥匙系统。



大批量技术产品：曲臂合模系统的精准定位加快了取件。

其他资讯：
交钥匙工程手册



薄壁件：以高动态注射
流量可靠地生产。



包装产品的理想基础：伺服电动
锁模系统的极短干循环时间。



高产量生产：
同步顶出实现更快的循环。



其他资讯：
应用范围宣传手册



这就是我们的媒体库：具有深度、令人兴奋、有趣。

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.

© 2024 ARBURG GmbH + Co KG | 所有数据和技术信息均经过仔细编写。但我们不能保证其完全正确无误。个别插图和信息可能与实际交付的机器不符。相关的有效操作说明适用于机器的安装和操作。