

# **ALLROUNDER 1020 H**

**Clamp-Design**

**Ausführung „Packaging“ (P)**

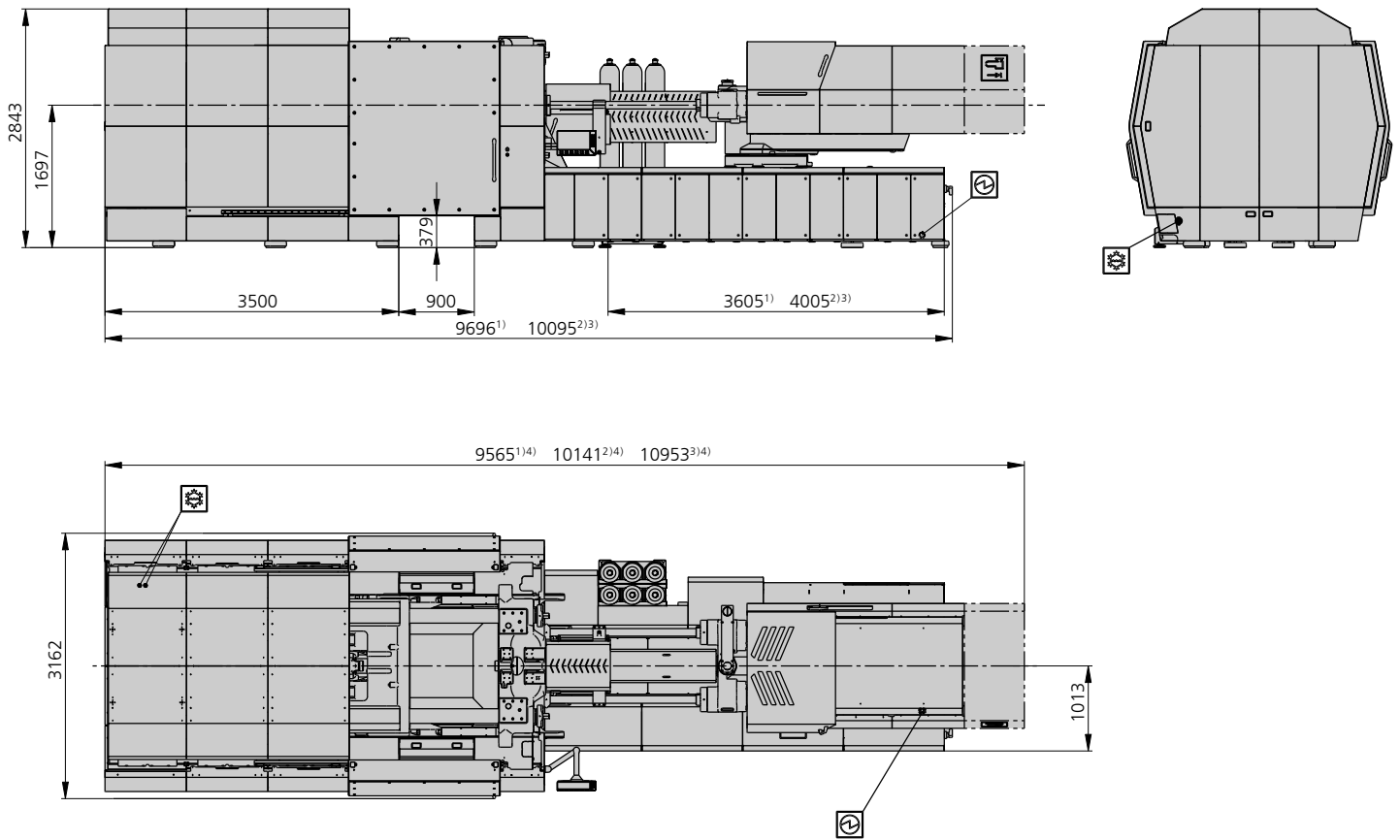
Säulenabstand: 1020 x 1020 mm

Schließkraft: 6000 kN

Spritzeinheit (nach EUROMAP): 3200, 4600, 7000

**ARBURG**

# AUFSTELLMASSE | 1020 H „PACKAGING“ (P)



⊕ Elektrischer Anschluss

⊗ Kühlwasseranschluss

- 1) Spritzeinheit 3200
- 2) Spritzeinheit 4600
- 3) Spritzeinheit 7000
- 4) In Verbindung mit kleinster Schnecke

# TECHNISCHE DATEN | 1020 H „PACKAGING“ (P)

Schließeinheit		1020 H	
mit Schließkraft	max. kN	6000	
Öffnungskraft   -weg	max. kN   mm	---   1050	
Werkzeugeinbauhöhe fest   variabel	min. mm	---   400-1050	
Plattenabstand fest   variabel	max. mm	---   1450-2100	
Lichter Säulenabstand (b x h)	mm	1020 x 1020	
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	max. mm	1470 x 1470	
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg	5000	
Auswerferkraft   -weg	hydraulisch	140   350	
	elektrisch	140   350	
Trockenlaufzeit EUROMAP <sup>2</sup>	min. s - mm	2 - 714	

Spritzeinheit		3200		4600		7000		
mit Schneckendurchmesser (Barriere)	mm	70	80	80	90	90	100	
Wirksame Schneckenlänge	L/D	23	25	22.5	25	25.5	23	
Schneckenweg	max. mm	320		360		450		
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm <sup>3</sup>	1232	1608	1810	2290	2863	3534	
Schussgewicht	max. g PP	897	1171	1317	1667	2084	2573	
	max. g HDPE	878	1146	1290	1632	2040	2518	
Materialdurchsatz	max. kg/h PP	145	205	200	285	310	350	
Spritzdruck	max. bar	2500	2000	2500	2000	2470	2000	
Nachdruck	max. bar	2500	2000	2500	2000	2470	2000	
Einspritzstrom	max. cm <sup>3</sup> /s	1924	2513	2513	3181	3181	3927	
Schneckenumfangs- geschwindigkeit <sup>2</sup>	high-torque	max. m/min	53	60	53	60	54	60
	high-speed	max. m/min	75	85	75	85	75	85
Schneckendrehmoment <sup>2</sup>	max. Nm	3140	3590	4400	3590	6800	7600	
Düsenanlagekraft   -abhebeweg	max. kN   mm	110   600		110   600		130   600		
Heizleistung   -zonen	kW	38,6   8	49,1   9	51,4   9	63,1   9	71.3	12	

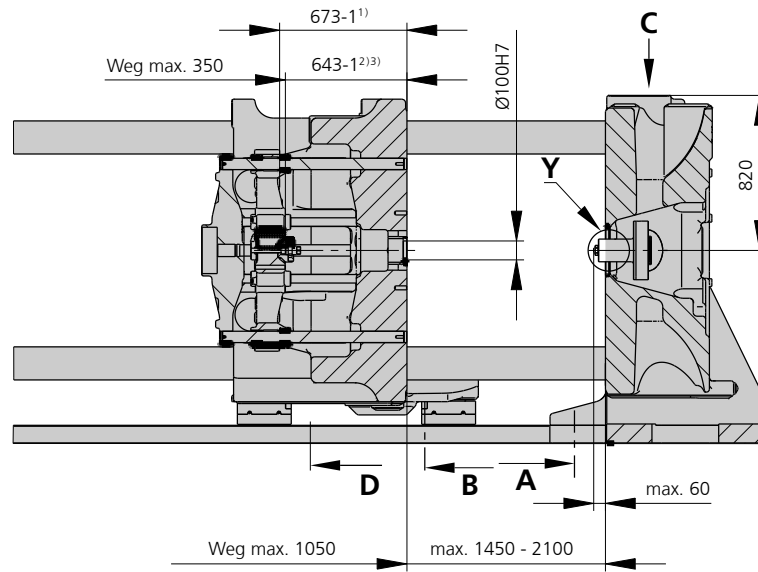
Antrieb und Anschluss		3200		4600		7000		
mit Spritzeinheit		3200		4600		7000		
Nettogewicht Maschine	kg	50000		51500		56000		
Schalldruckpegel   Unsicherheit <sup>4</sup>	dB(A)	62   3		62   3		62   3		
Ölfüllung	l	420		570		650		
Antriebsleistung <sup>2</sup>	max. kW	---		---		---		
Elektrischer Anschluss <sup>3</sup>	kW	152   162		203   214		266		
	Gesamt	A	---		---		---	
	Maschine	A	225		355		355	
	Heizung	A	63   80		80   100		125	
Kühlwasseranschluss	max. °C	30		30		30		
	min. Δp bar	1.5   DN 25		1.5   DN 25		1.5   DN 25		

**Maschinentyp**  
mit EUROMAP Größenbezeichnung <sup>1</sup>  
1020 H 6000-3200 | 4600 | 7000

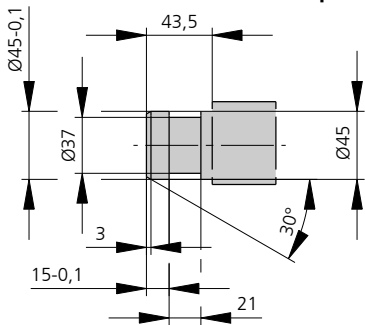
**Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.**  
Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausrüstung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

- 1) Schließkraft (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm<sup>3</sup>) x max. Spritzdruck (kbar)
  - 2) Angaben sind abhängig von der Antriebsvariante / Auslegung des Antriebs.
  - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
  - 4) Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz. Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.
- [ ] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

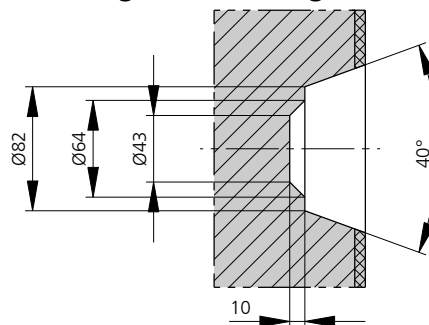
# WERKZEUGEINBAUMASSE | 1020 H „PACKAGING“ (P)



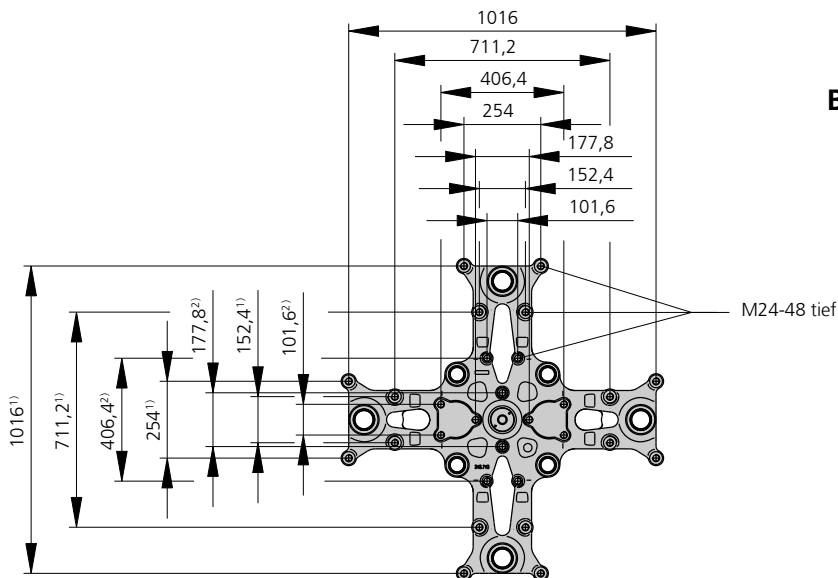
## Auswerferbolzen | X



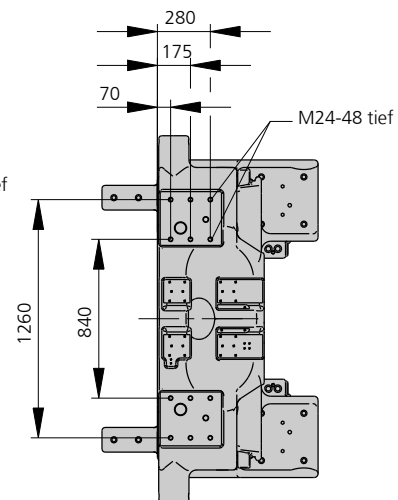
## Ausdehnung im Werkzeug (bei Bedarf) | Y



## Auswerferplatte | D



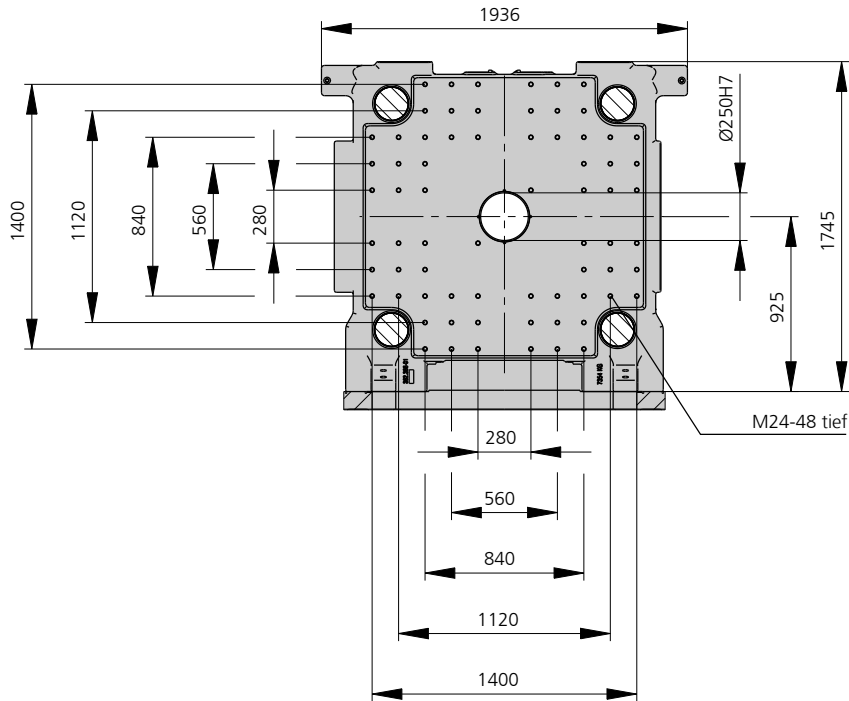
## Befestigung Robot-System | C



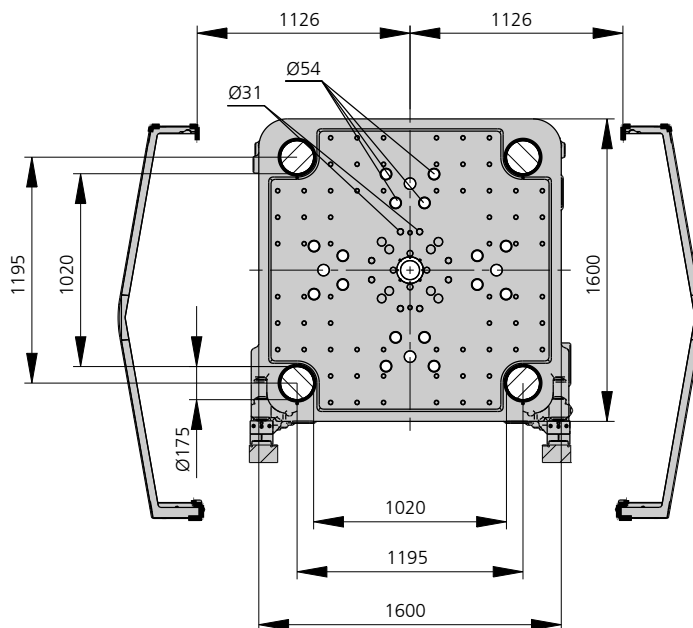
1)-2) Positionen Auswerferplatte  
3) auch für zentrale Auswerfer

# WERKZEUGEINBAUMASSE | 1020 H „PACKAGING“ (P)

## Feste Werkzeugaufspannplatte | A



## Bewegliche Werkzeugaufspannplatte | B



**ARBURG GmbH + Co KG**

Arthur-Hehl-Straße  
72290 Loßburg  
Tel.: +49 7446 33-0  
[www.arburg.com](http://www.arburg.com)  
[contact@arburg.com](mailto:contact@arburg.com)