

ALLROUNDER 520 E

GOLDEN ELECTRIC EVO

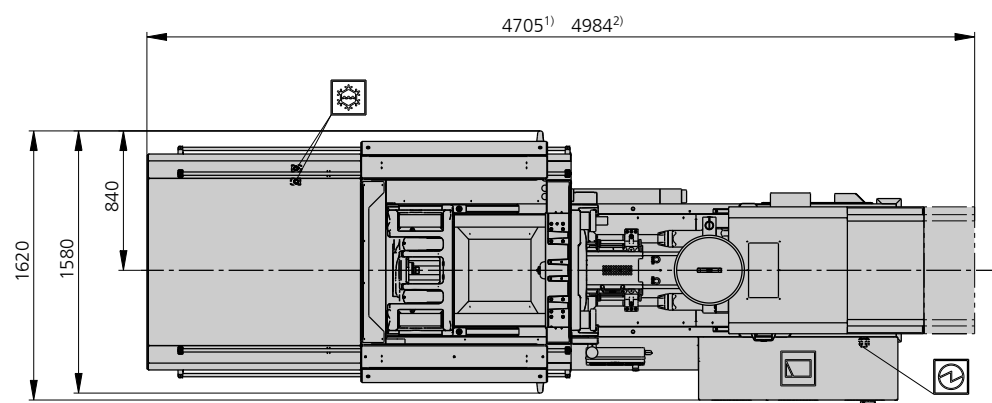
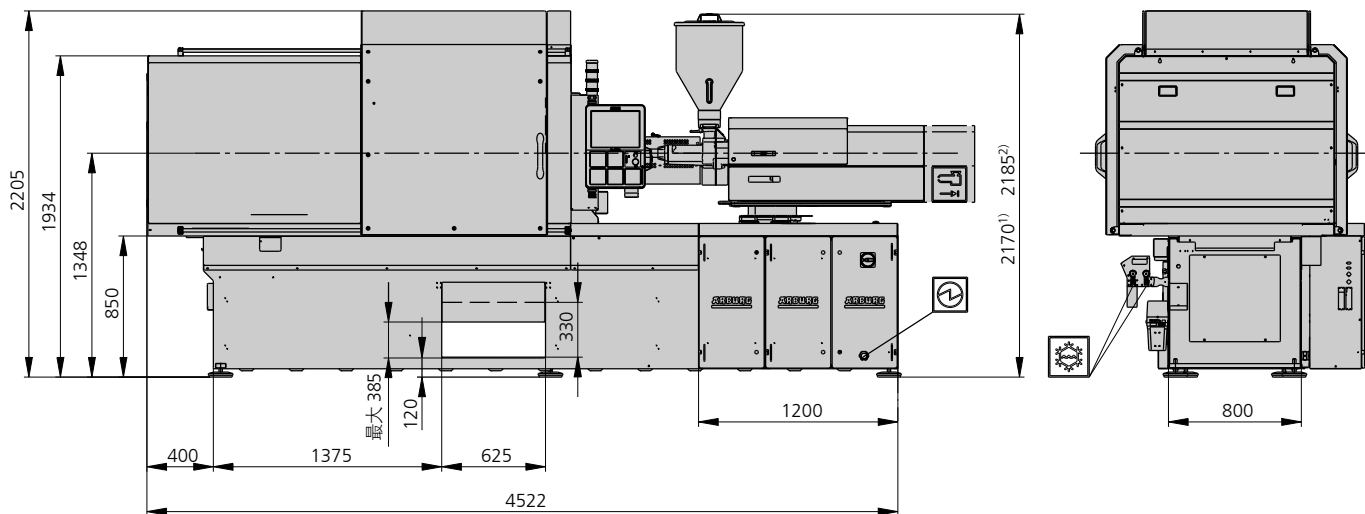
拉杆间距：520 x 520 mm


锁模力：1500 kN


注塑单元（依据 EUROMAP）：290, 400

ARBURG

安装尺寸 | 520 E GOLDEN ELECTRIC EVO



 电气连接部

 冷却水连接部

1) 注塑单元 290
2) 注塑单元 400

技术参数 | 520 E GOLDEN ELECTRIC EVO

锁模单元		520 E GOLDEN ELECTRIC EVO	
锁模力	最大 kN	1500	
开模力 开模行程	最大 kN mm	--- 450	
模具安装高度 固定式 可变式	最小-最大 mm	--- 250-550	
模板间距 固定 可变	最大 mm	--- 700-1000	
拉杆净距 (b x h)	mm	520 x 520	
模具固定板 (b x h)	最大 mm	695 x 695	
动半模重量	最大 kg	1000	
顶针前顶力 行程	最大 kN mm	40 175	
干循环时间 EUROMAP ²	最小 s - mm	1,5 - 364	

注射单元		290			400		
螺杆直径	mm	30	35	40	35	40	45
有效螺杆长度	L/D	23,3	20	17,5	23	20	18
螺杆行程	最大 mm	150			160		
计算容量	最大 cm ³	106	144	188	154	201	254
注射重量	最大 g PS	97	132	172	141	184	232
材料吞吐量	最大 kg/h PS	17	20,5	24,5	25	29	35
	最大 kg/h PA6.6	8,5	10,5	12,5	12,5	15	17,5
注射压力	最大 bar	2500	2000	1530	2500	2000	1580
保压时间	最大 s - bar	300-2180	300-1600	300-1220	300-2090	300-1600	300-1260
注射速度 ²	最大 cm ³ /s	98	134	176	126	164	208
	最大 cm ³ /s	[128]	[176]	[230]	[162]	[214]	[270]
注射速度 ⁵	最大 mm/s	140			130		
	最大 mm/s	[180]			[170]		
螺杆圆周速度	最大 m/min	28	33	37	27	31	35
螺杆扭矩	最大 Nm	320	380	430	480	550	610
喷嘴接触力 喷嘴后退行程	最大 kN mm	50 300			60 300		
加热功率 加热区域	kW	6,4 5			9,4 5		
供料料斗	l	50			50		

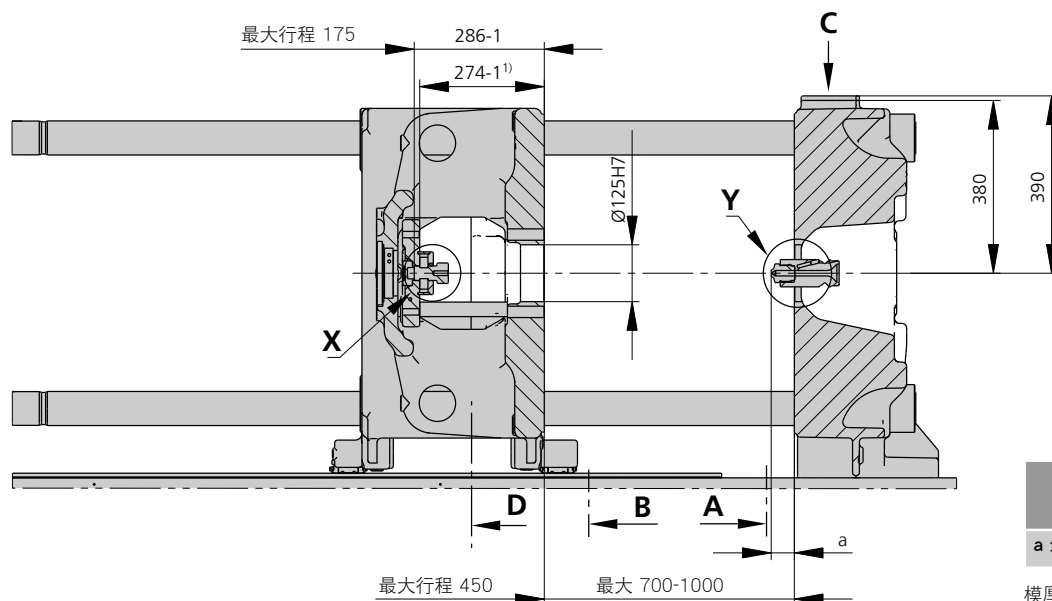
驱动与连接		290		400	
注塑单元		290		400	
机器净重	kg	6400		6500	
声压等级 不安全 ⁴	dB(A)	55 3			
电气连接部 ³	总计	22		28	
	机器	63		80	
	加热装置	---		---	
		---		---	
冷却水连接部	最大 °C	35			
	最小 Δp bar	1,5 DN 25			

机器型号
EUROMAP 规格尺寸¹
520 E GOLDEN ELECTRIC EVO 1500-290 | 400

根据客户要求可提供：其他机器类型以及模具安装高度、螺杆、驱动功率等。
所有数据基于机器的基本配置。根据机型以及工艺设置以及材料类型的不同，数据可能会存在差异。根据驱动不同，某些组合搭配可能无法实现。比如，最大注塑压力与最大注塑流量。

- 1) 锁模力 (kN) - 注塑单元规格 = 最大容积 (cm³) x 最大注塑压力(干巴)。
 - 2) 最大注射压力时的最大注射流数值。
 - 3) 数据基于 400V/50Hz。
 - 4) 操作手册中有更详细的说明。
 - 5) 1000 巴注射压力时的螺杆前进速度。
- [] 数据适用于备选配置。

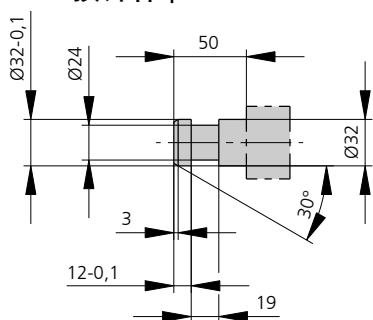
模具安装尺寸 | 520 E GOLDEN ELECTRIC EVO



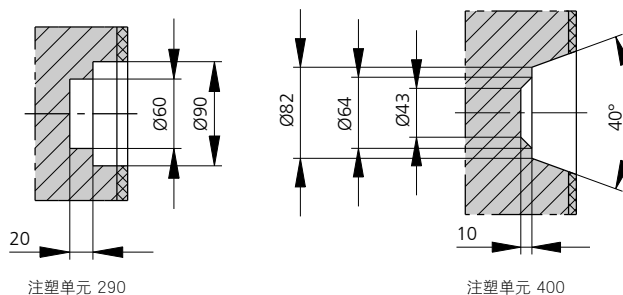
	注射单元	
	290	400
a 最大	40	50

模厚 min. - max. 250-550

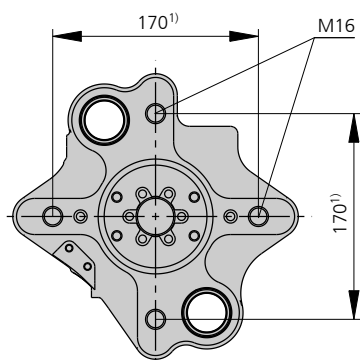
顶针杆 | X



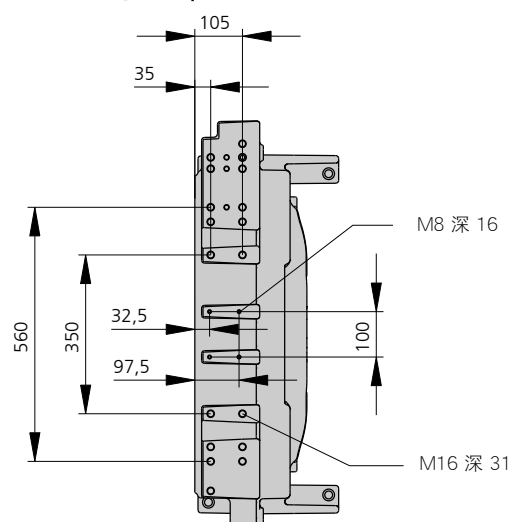
模具镗孔 (需要时) | Y



顶针板 | D



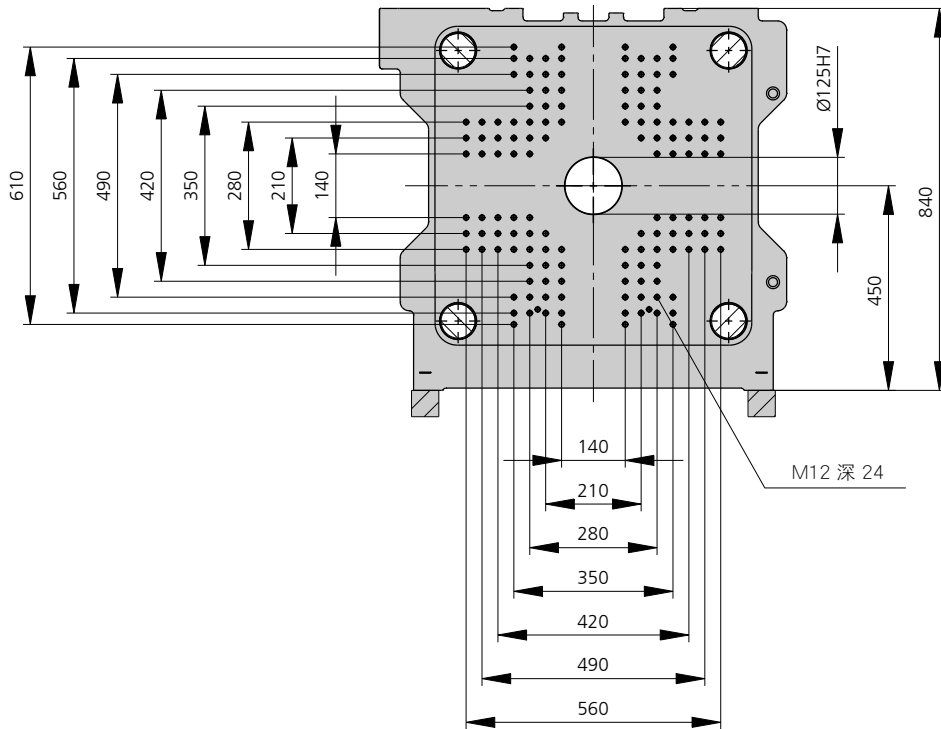
机械手系统的固定 | C



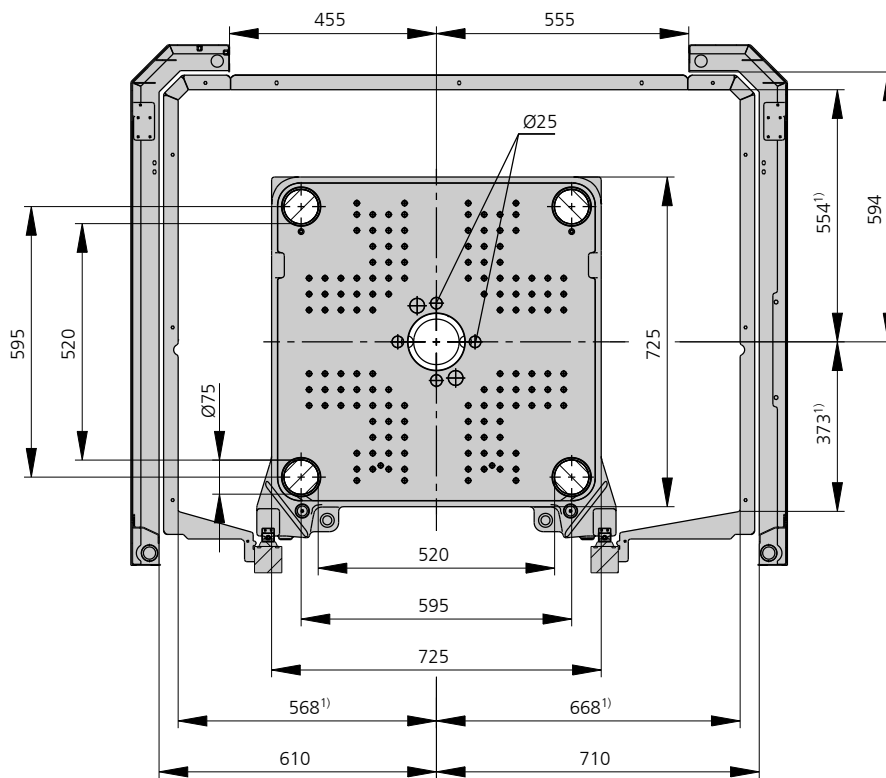
1) 顶针板位置

模具安装尺寸 | 520 E GOLDEN ELECTRIC EVO

固定式模具固定板 | A



活动式模具固定板 | B



1) 范本间距应大于 960 mm

注射重量 | 520 E GOLDEN ELECTRIC EVO

用于最重要注塑材料（单位：克）的最大理论注射重量

注射装置规格 (EUROMAP 标准)		290			400		
螺杆直径	mm	30	35	40	35	40	45
聚苯乙烯	最大 g PS	97	132	172	141	184	232
聚苯乙烯共聚物	最大 g SB	95	129	168	137	179	227
	最大 g SAN, ABS ¹⁾	93	126	165	135	176	223
醋酸纤维素	最大 g CA ¹⁾	109	148	194	158	207	262
醋酸丁酸纤维素	最大 g CAB ¹⁾	101	138	180	147	192	243
聚甲基丙烯酸甲酯	最大 g PMMA	100	136	178	145	190	240
聚苯醚，加强型	最大 g PPE	90	122	160	131	171	216
聚碳酸酯	最大 g PC	102	139	181	148	193	244
Polysulfone	最大 g PSU	105	143	187	153	199	252
尼龙	最大 g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	96	131	171	140	183	231
	最大 g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	90	122	160	131	171	216
聚甲醛	最大 g POM	120	163	213	174	227	287
聚脂	最大 g PET	115	157	205	167	219	277
聚乙烯	最大 g PE-LD	73	100	130	106	139	176
	最大 g PE-HD	76	103	134	110	143	181
聚丙烯	最大 g PP	77	105	137	112	146	185
氟塑料	最大 g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	155	211	276	225	294	372
	最大 g ETFE	136	185	242	196	256	324
聚氯乙烯	最大 g PVC-U	117	159	208	170	222	281
	最大 g PVC-P ¹⁾	108	147	192	157	205	260

1) 平均值

ARBURG GmbH + Co KG
 Arthur-Hehl-Strasse
 72290 Lossburg
 Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com