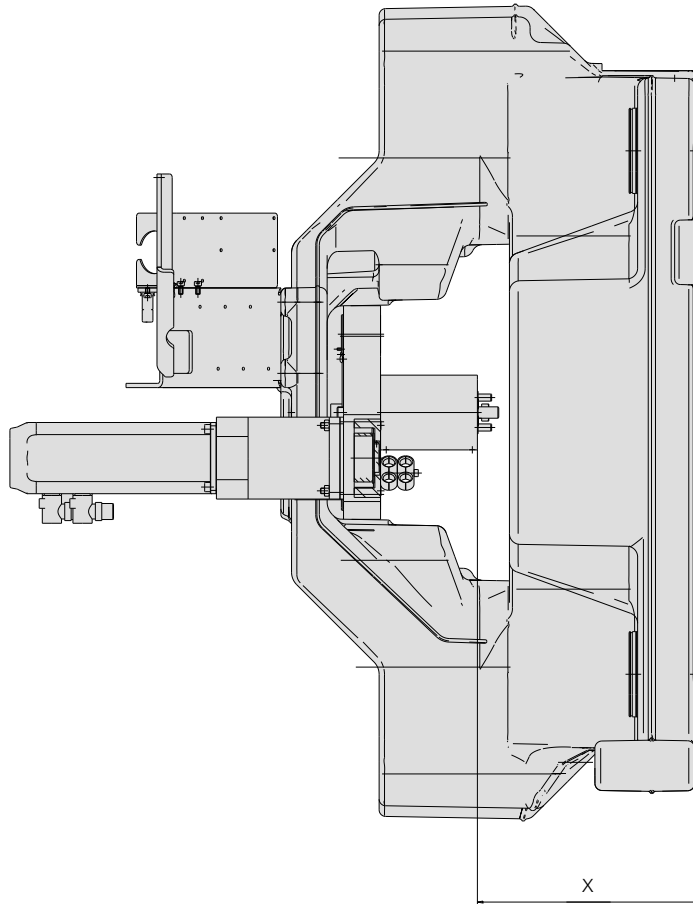


INDEXEINHEITEN

Drehwinkel elektrisch: 0-360°

ARBURG

MASS UND AUSSTATTUNG | INDEXEINHEITEN



Lagerung der Welle muss im
Werkzeug erfolgen

Indexeinheiten werden in die beweglichen Aufspannplatte integriert und sind damit universell für verschiedene Werkzeuge nutzbar. Sie ermöglichen einen großen Werkzeugöffnungshub beim Drehen von Werkzeugplatten oder -einsätzen.

- Elektrischer Antrieb für sehr präzises und schnelles Drehen mit frei programmierbaren Drehwinkeln
- Indexeinheiten vollständig in SELOGICA Steuerung integriert
 - Flexible Ablaufprogrammierung über eigene Symbolik
 - Drehvorgänge sind Teil des Gesamt Ablaufs und abhängig von Maschinenbewegungen programmierbar

■ Serie
○ Option

TECHNISCHE DATEN | INDEXEINHEITEN

Maschinentyp		370 S	470 S	520 S	570 S
Drehdurchmesser zwischen den Säulen	mm	543	689	766	843
Wellenlänge (Werkzeugseite Maß „X“)	mm	103 ⁻¹	226 ⁻¹	262 ⁻¹	250 ⁻¹
Auswerferhub		84	175	175	150
Temperiermedien	max. °C	80	80	80	80
Temperierkreisläufe Wasser oder Öl		2	2	2	2
	max. bar	8	8	8	8
Drehwinkel elektrisch links- / rechtsdrehend		0-360°	0-360°	0-360°	0-360°
Drehzeiten 180°	s	0,8	0,9	0,9	1,1
Drehmoment	max. Nm	237	257	257	356

Maschinentyp		630 S	720 S	820 S	920 S
Drehdurchmesser zwischen den Säulen	mm	934	1067	1217	1363
Wellenlänge (Werkzeugseite Maß „X“)	mm	311	346	346	312
Auswerferhub		175	175	175	210
Temperiermedien	max. °C	80	80	80	80
Temperierkreisläufe Wasser oder Öl		2	2	2	2
Druck Temperierkreisläufe	max. bar	8	8	8	8
Drehwinkel elektrisch links- / rechtsdrehend		0-360°	0-360°	0-360°	0-360°
Drehzeiten 180°	s	1,2	1,5	1,5	2
Drehmoment	max. Nm	356	356	356	450

ARBURG GmbH + Co KG

Arthur-Hehl-Straße
72290 Loßburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com