



GESTICA

Benchmark „Made by ARBURG“

ARBURG

BENCHMARK

Po prostu inteligentny:
Układ sterowania, z którym praca
staje się przyjemnością.

Jak można zoptymalizować, uprościć i udogodnić proces wtrysku? W przypadku układu GESTICA kierujemy się prostą, ale skuteczną zasadą: Nie ma rzeczy, której nie można zrobić jeszcze lepiej. Dlatego od samego początku sami opracowujemy naszą technikę sterowania – ponieważ jest ona wówczas idealnie dopasowana do maszyn. Efekt: wiele inteligentnych rozwiązań, dzięki którym wyznaczamy trendy i podążamy za duchem cyfryzacji. Zapewnij sobie przewagę technologiczną – dzięki łatwemu zarządzaniu złożonymi wymaganiami klientów. GESTICA: Symbol jakości i wydajności dla wtryskarek wysokiej klasy!

WIR SIND DA.

W SKRÓCIE

// Jeśli chcesz mieć pod kontrolą maszyny, narzędzia, manipulatory i urządzenia peryferyjne, potrzebujesz wydajnego układu sterowania. Potrzebna jest „inteligentna” technologia, która łączy wszystko w sieć, aktywnie wspiera każdą sytuację związaną z obsługą oraz monitoruje i reguluje procesy, dopasowując się do nich. A wszystko z maksymalną prostotą. Wszystkie cechy naszego układu GESTICA zostały zaprojektowane z myślą o szybkiej, bezpiecznej i wygodnej obsłudze. Tak właśnie wygląda wydajna technologia wtrysku na najwyższym poziomie – dla Twojego bezpieczeństwa całkowicie „Made by ARBURG”. To gwarancja optymalnych korzyści we wszystkich zakresach zastosowaniach. //

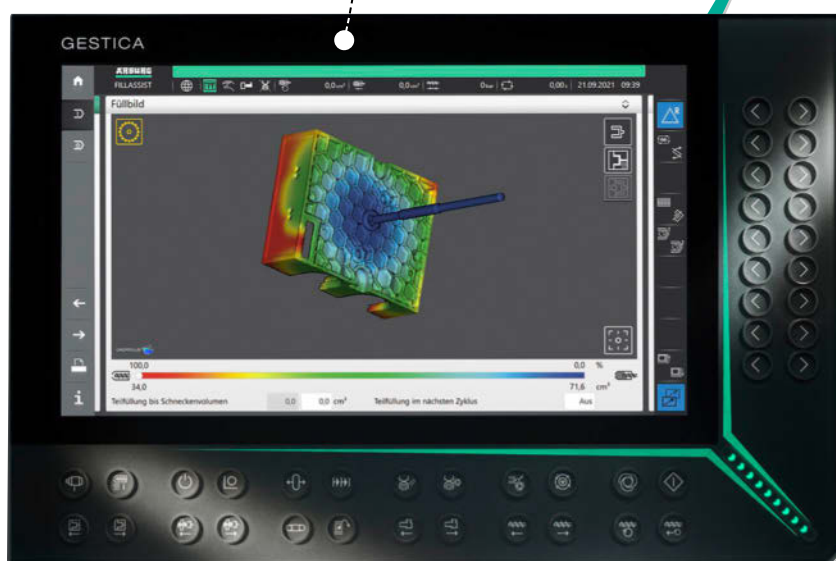
Cechy szczególne

- Układ GESTICA jest w pełni kompatybilny ze swoim poprzednikiem, układem SELOGICA
- Nawigacja gestami
- Unikalne systemy wspomagające
- Łączność „cyfrowa gotowość”
- Szeroki zakres funkcji do specjalnych procesów i cykli pracy
- Układ sterowania do kompletnych gniazd produkcyjnych

Sprzęt i oprogramowanie „Made by ARBURG”: Nasz układ HydronICA był w 1975 roku pierwszym na świecie mikroprocesorowym układem sterującym.



Gesty, najnowsza technologia i systemy wspomagające to elementy wyróżniające, które sprawiają, że z układem GESTICA praca jest szybka, bezpieczna i łatwiejsza niż kiedykolwiek wcześniej.



Graficzne programowanie cyklu pracy z bezpośrednią kontrolą poprawności: Układ SELOGICA zrewolucjonizował filozofię obsługi już w 1992 roku.



0 bar

0,1 mm | 0,0 mm

g chart 1



Injection pressure, actual 1600

33 140 bar ↑

25 140

Peak value [bar] 1179

0 100

Peak value [s] 0,21

0,00 0,05

Envelope curve

Signal tolerance 100

Integral 227

0 10

0,00 s

0,75 s

figuration of peak value

Active

Reference value

0 100 1179 bar

onitoring

Applications

Physical control buttons including:

- Home button
- Back button
- Forward button
- Stop button
- Refresh button
- Search button
- Print button
- Power button



Centralne zarządzanie

„Cyfrowa gotowość”: Dzięki wysoce bezpiecznej łączności opartej na OPC-UA wraz z jednolitym sposobem obsługi układ GESTICA oszczędza czas i pieniądze. Pełna integracja manipulatorów i rozmaitych urządzeń peryferyjnych umożliwia zarządzanie cyklami pracy również w kompletnych gniazdach produkcyjnych – i to z wykorzystaniem tylko jednego zbioru danych.

Szybkie cykle? To kwestia programowania!

Intuicyjna obsługa

Filozofia obsługi oparta na grafice jest intuicyjnie zrozumiała i zawsze zoptymalizowana pod kątem procesów. Unikalne programowanie cyklu pracy z funkcją bezpośredniej kontroli poprawności zawsze jednoznacznie wskazuje logiczne położenie aktualnego kroku programu.

Błąd w obsłudze? Wykluczone!

Praca jeszcze bardziej bezpośrednia

Zoptymalizowana nawigacja poprowadzi Cię szybko do celu za pomocą kilku kliknięć. Za pomocą gestów można łatwo przełączać między parametrami i powiązаныmi z nimi funkcjami monitorowania i protokolowania. Układ GESTICA oferuje również wyjątkowe systemy wspomagające, takie jak „aXw Control FillAssist” do symulacji procesu wtrysku bezpośrednio na maszynie.

Wyższy poziom wykorzystania? W pakiecie!

Autonomiczna regulacja

Układ GESTICA monitoruje i reguluje procesy w sposób adaptacyjny. Wysoki poziom bezpieczeństwa pracy osiągamy dzięki zastosowaniu dwóch oddzielnych sterowników. Dzięki temu obsługa nie wpływa na wydajność maszyny. Własny sprzęt i oprogramowanie są w pełni przystosowane do technologii wtrysku. Ta wiedza i doświadczenie stanowią podstawę dla innowacyjnych koncepcji sterowania naszych „pilotów”.

Stabilne procesy? Z całą pewnością!





UKŁAD STERUJĄCY „MADE BY ARBURG”

// Zrozumiała nawigacja w menu, graficzne programowanie cyklu pracy z bezpośrednią kontrolą poprawności lub bezpieczna struktura komputera: Dla nas układ sterujący jest centralnym „znakiem jakości” wtryskarek zaawansowanych technologicznie. Dlatego tak istotne są wysokie kompetencje w zakresie znajomości sprzętu i oprogramowania. Od projektu do produkcji, cały proces jest w naszych rękach - nie bez powodu "Made by ARBURG". GESTICA zapewnia kompleksowo wszystko, co jest niezbędne w praktyce: nieskomplikowane wdrożenie, bezpośredni dostęp do danych, szybkie procesy i wysoką niezawodność. Innymi słowy: zdecydowanie większa wydajność procesów produkcyjnych w Twojej firmie. //

> **10 LAT**
CZĘŚCI ZAMIENNE
dla Ciebie – nasz wzorcowy serwis
w dziedzinie techniki sterowania

Bezpieczna technologia

Oddzielne komputery do obsługi i sterowania procesami, w tym wielordzeniowa technologia układu GESTICA, zapewniają nie tylko wysokie bezpieczeństwo pracy, ale także najlepszą możliwą ochronę przed niepożądanym dostępem z zewnątrz. Do tego dochodzi zamknięty system operacyjny, który nie wymaga aktualizacji zabezpieczeń i jednocześnie umożliwia łatwą integrację drukarek, pamięci USB czy przeglądark.

Centralna platforma

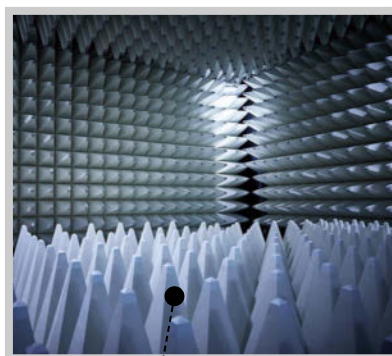
Kluczowe zalety układu sterującego: Firma ARBURG od lat podąża własną drogą, projektując i tworząc centralną platformę. Dzięki temu, niemal przez przypadek, staliśmy się jednym z najbardziej znaczących producentów układów sterujących w Niemczech. Co oznacza to dla Ciebie? Zawsze uwzględniamy w standardzie indywidualne życzenia klientów – również w zakresie aktualizacji.

Funkcjonalna estetyka

Układ sterujący GESTICA posiada wyróżniony nagrodą Red Dot Design Award doskonały, estetyczny wygląd, a to dzięki szklanemu przedniemu panelowi, zintegrowanym przyciskom sprzętowym i strukturze świetlnej, zapewniającej informację zwrotną o statusach. Osiągamy wysoką ergonomię, np. dzięki:

- 15,6-calowemu ekranowi umożliwiającemu pracę bez konieczności poruszania głową
- ekranowi Full HD o wysokim kontraście i jasności
- obrotowemu panelowi sterującemu, z regulacją wysokości od wielkości konstrukcji 1020

Zrównoważona produkcja: Nasza technika sterowania jest produkowana w centralnym miejscu.



Sprawdzona jakość: W należących do nas laboratoriach zapewniamy wysoką niezawodność układu GESTICA.

NASZA TECHNOLOGIA SPROSTA KAŻDYM WYMAGANIOM!



Ergonomicznie i bezpiecznie: Przyciski sprzętowe umożliwiają pracę „na ślepo” i wykonywanie delikatnych ruchów.

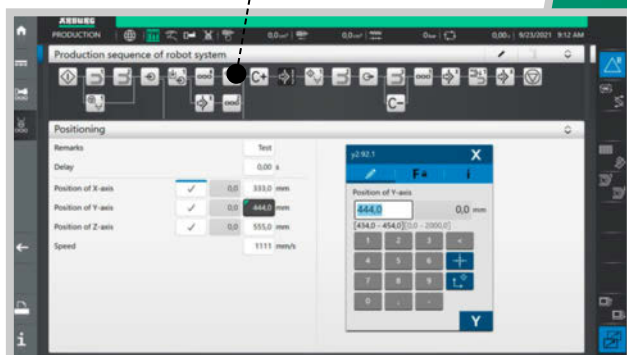
Przejrzyste i komfortowo: Panel sterowania zoptymalizowany pod kątem bezpośredniego, szybkiego dostępu do danych.



Nagrodzony i funkcjonalny: Konstrukcja panelu sterującego z ekranem Full HD i zintegrowanymi paskami świetlnymi LED.





Intuicyjny i inteligentny: EASYslider umożliwia precyzyjne sterowanie ruchami podczas ustawiania.

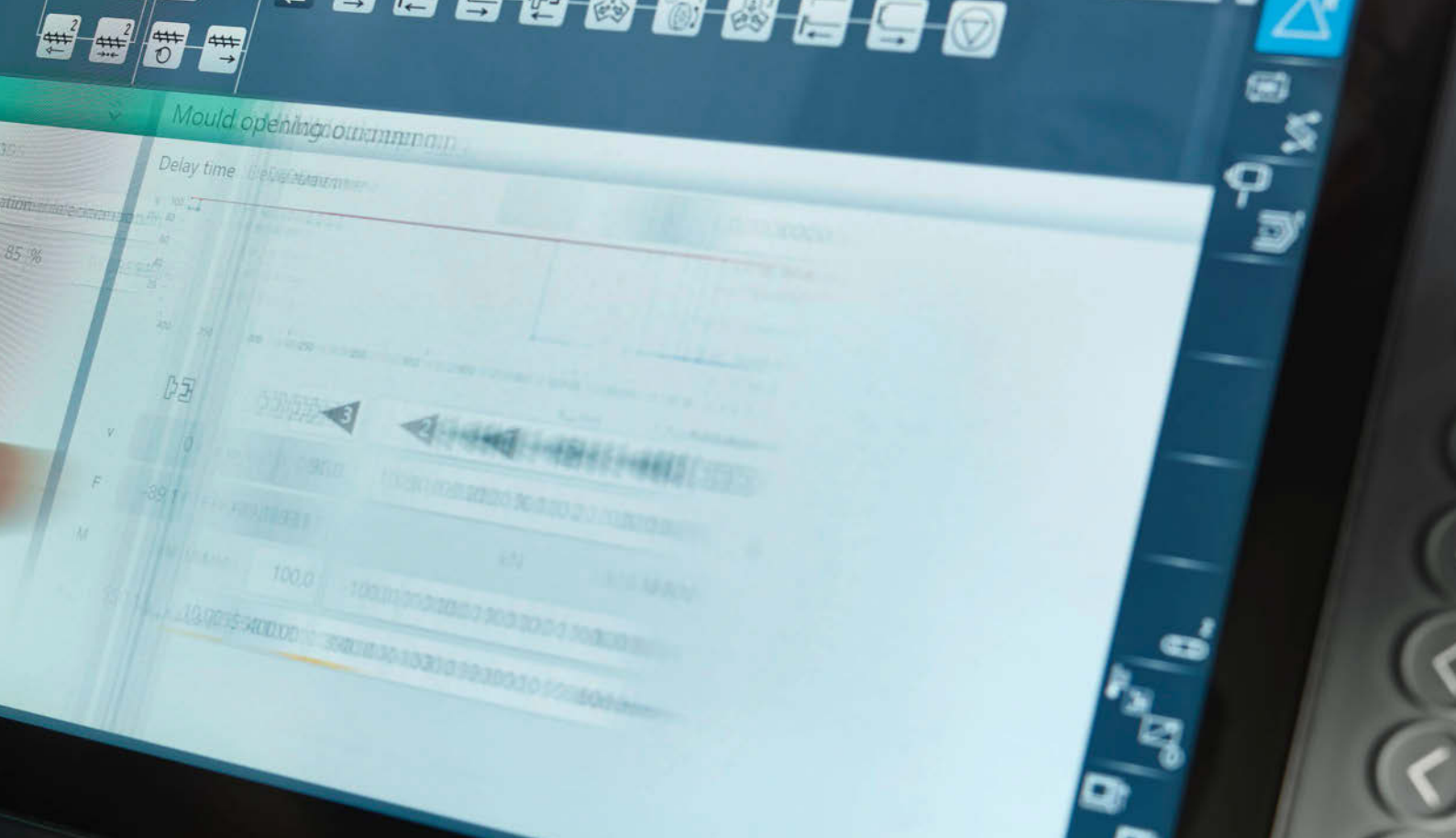
Nieosiężne nie istnieje: Różnorodne funkcje do manipulatorów i specjalnych procesów.



NAWIGACJA I PROGRAMOWANIE: INTUICYJNIE

// GESTICA to interfejs między człowiekiem a maszyną, a tym samym punkt odniesienia dla wszystkich wtryskarek na świecie. Nasza wysokiej jakości technologia i sterowanie gestami nadające się do przemysłu wyznaczają standardy komfortowej pracy. Ilustrują to dwa przykłady: funkcja protokolowania do 2 500 cykli umożliwia rozpoznanie tendencji i bezpośrednią optymalizację produkcji. Dokumentacja maszyny jest dostępna online bezpośrednio przy układzie sterującym. Wciąż się rozwijamy – aby Twoja praca była łatwiejsza. //

SYMBOL    
PO SYMBOL
do indywidualnego schematu cyklu pracy



Szybciej do celu

Panel sterowania GESTICA został zaprojektowany tak, aby intuicyjnie współpracował z gestami. Jego funkcje umożliwiają elastyczną i szybką nawigację po menu:

- Wyszukiwanie parametrów lub kluczowych słów
- Strona startowa dostosowana dla danego zadania – dostępna za pomocą głównego przycisku
- Szybka nawigacja do języka i uprawnień operatora
- Przejście do trybu pełnoekranowego
- Bezpośrednia nawigacja z cyklu – z podziałem na start, produkcję i zatrzymanie
- Przełączanie pomiędzy stronami menu funkcji poprzez przeciągnięcie palcem
- Dostosowanie widoku poprzez funkcję zoom

Łatwiejsze tworzenie sekwencji

Punkt odniesienia został ustalony – po raz kolejny! Dzieje się tak dlatego, że programowanie cyklu pracy z bezpośrednią kontrolą poprawności jest dotychczas bezkonkurencyjną funkcją programu ARBURG, którą nadal rozwijamy.

Łatwiej się nie da:

- Wstępnie zdefiniowane podstawowe procesy: z możliwością szybkiego dostosowania do zadania produkcyjnego
- Wydajne okno dialogowe: wstawianie, przenoszenie i usuwanie symboli bezpośrednio w dostępie

- Bezpośrednia kontrola poprawności: logiczne umiejscowienie odpowiedniego etapu procesu i sprawdzenie kompletności wpisów

To prawdziwa praktyczność, która jest dostępna tylko w firmie ARBURG! Nawet wymagające sekwencje, takie jak uruchomienie w funkcji położenia z ruchami równoległymi lub procesy, takie jak wtrysk wielokomponentowy, mogą być realizowane w sposób pewny.

SYSTEMY WSPOMAGAJĄCE: WIĘKSZA WARTOŚĆ

// Najlepsze panele sterowania różnią się od tych dobrych przede wszystkim zakresem funkcji. Ale na pewno dzięki inteligentnym systemom wspomagającym, które aktywnie pomagają uprościć pracę. Również pod tym względem nasz układ GESTICA wyznacza światowe standardy. Nasze strategiczne podejście to motto: Maszyna „zna” swoje otoczenie. Dzięki innowacyjnym systemom wspomagającym zapewniamy aktywną pomoc na każdym kroku. Poczynając od ustawiania i rozruchu, poprzez optymalizację i produkcję, aż po nadzorowanie i serwis. To jest wartość dodana, która sprawia, że skomplikowane rzeczy stają się proste już od pierwszej sekundy. //

Szybko i bezpiecznie do dobrej wypraski:
System „FillAssist” zapewnia większą
wydajność podczas przezbrajania i
ustawiania.

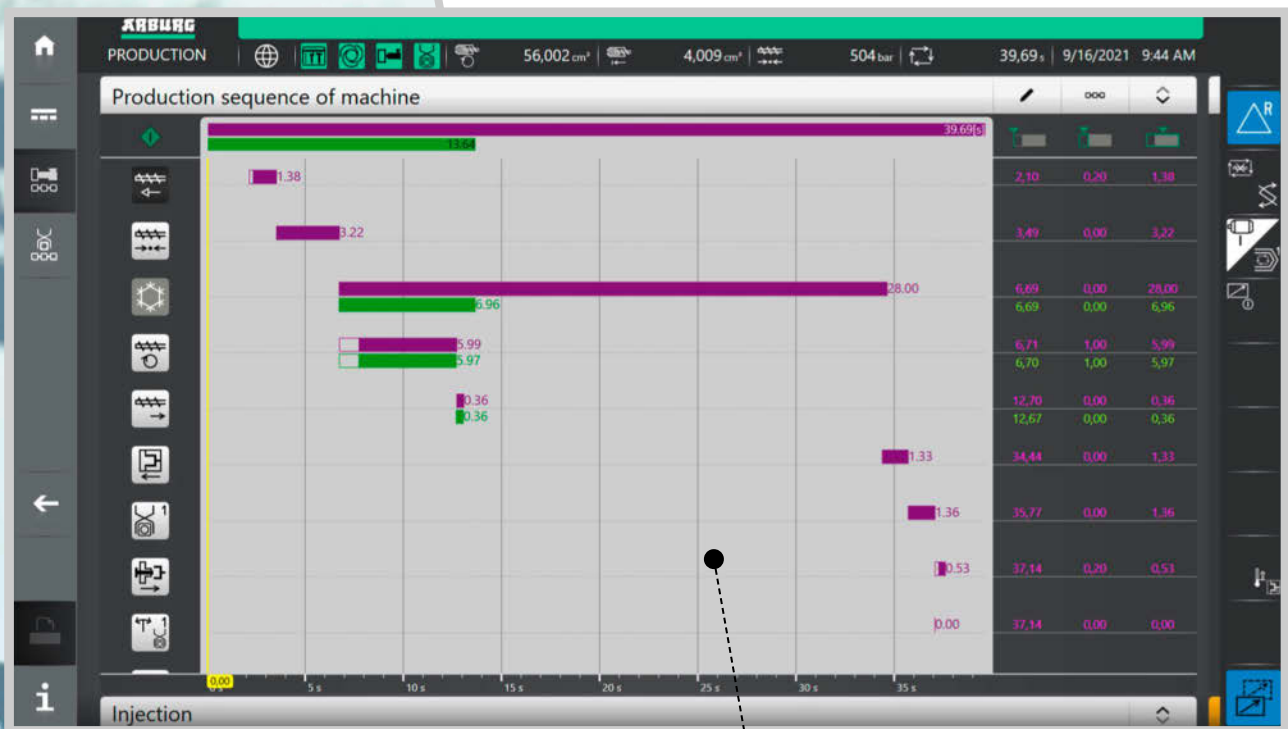




0,00s | 04.09.2020 17:11

0,0 %
61,8 cm³
 Aus

Teiltüllung im nächsten Zyklus



Przejrzystość i łatwość: Nasz system „CycleAssist” sprawia, że potencjalne oszczędności w cyklu są prezentowane w przejrzysty sposób.

NAZWA MÓWI SAMA ZA SIEBIE: SYSTEMY WSPOMAGAJĄCE

FillAssist

„aXw Control FillAssist” zna Twój element. Podczas importu pliku STL tworzona jest online analiza napełniania formy, a na jej podstawie ustalane są parametry procesu wtrysku dopasowane do maszyny i procesu. Oprogramowanie symulacyjne i wcześniejsza wiedza nie są wymagane, dzięki czemu zmniejsza się nakład pracy związany z przygotowaniem i programowaniem. Ponadto „FillAssist” animuje w czasie rzeczywistym w formie grafiki 3D stopień wypełnienia elementu w stosunku do aktualnej pozycji ślimaka plastyfikującego. Oszczędza to cenny czas nawet ekspertom od konfiguracji. To bardzo proste!

CycleAssist

„aXw Control CycleAssist” zna zaprogramowany przez Ciebie schemat cyklu pracy. Zawiera on graficzne zestawienie aktualnych czasów każdego kroku cyklu z określonymi uprzednio wartościami referencyjnymi – szczegółowo podzielone według czasu rozpoczęcia, opóźnienia i czasu trwania. Wystarczy jedno kliknięcie, aby wyświetlić czas bezproduktywny i perfekcyjnie skoordynować etapy cyklu. Wysoka wydajność w pakiecie!

MeltAssist

„aXw Control MeltAssist” zna wbudowany moduł cylindra. Wykorzystanie wydajności plastyfikacji i czasu plastyfikacji są obliczane automatycznie. Dzięki temu można szybko ocenić i zoptymalizować przygotowanie tworzywa, a źródła błędów zostają wyeliminowane. Ponadto w module zapisywane są również parametry pracy (skok ślimaka i przepustowość) oraz obciążenia (ciśnienia, temperatury itd.) zespołu plastyfikującego. Pozwala to przyspieszyć prace serwisowe i umożliwia konserwację opartą na wydajności. To naprawdę praktyczne!

EnergyAssist

„aXw Control EnergyAssist” zna początek i koniec produkcji. Dzięki temu można w jednolity i kontrolowany sposób nagrzewać lub wyłączać moduł cylindra i formę wtryskową. Niezawodnie zapobiega się rozkładowi termicznemu materiału lub uszkodzeniu gorących kanałów. Tak właśnie działa energooszczędna praca!



STEROWANIE I REGULACJA: W AUTONOMICZNY SPOSÓB

// Kiedy maszyna robi to, co do niej należy, pracuje naprawdę efektywnie. Układ GESTICA dba o to, monitoruje proces za Ciebie i utrzymuje go całkowicie autonomicznie w stanie stabilnym. Dokładnie to jest celem naszych „pilotów” – adaptacyjne sterowanie i regulacja procesami. Jednym z takich inteligentnych rozwiązań jest „aXw Control ScrewPilot” z regulacją położeniową ślimaka do stabilnego napełniania form przy dużej dynamice. W ten sposób powstają elementy pozbawione wad, szczególnie w przypadku najbardziej wymagających geometrii. Usiądź więc wygodnie, zrelaksuj się i ciesz się bezproblemową produkcją swoich wysokiej jakości produktów. //

Cechy „pilotów” firmy ARBURG

- Prawdziwe, wysokiej jakości regulacje bezpośrednio w aktualnym cyklu
- Brak zwykłego dostosowywania regulowanych parametrów
- Dopasowanie inteligentnego oprogramowania i precyzyjnej technologii maszyn
- Szybkie wykrywanie i kompensacja czynników zakłócających

PressurePilot

Nasz „aXw Control PressurePilot“ z bionicznie zoptymalizowaną regulacją ciśnienia podczas przełączania z ciśnienia wtrysku na ciśnienie dotłaczania ma decydujące zalety: Zwiększa się okno procesowe dla solidnej i powtarzalnej technologii wtrysku. Jednocześnie napełnienie formy jest bardziej równomierne, a wyważenie znacznie lepsze – szczególnie przy większej liczbie gniazd wtryskowych.

ReferencePilot

„aXw Control ReferencePilot“ reguluje krzywą ciśnienia dotłaczania w czasie rzeczywistym poprzez czujnik ciśnienia w formie wtryskowej. Tylko w ten sposób można niezawodnie przeciwdziałać wahaniom lepkości lub zużyciu ślimaka. Oprócz lepszej powtarzalności, „ReferencePilot“ pozwala również na znaczne zmniejszenie liczby cykli rozruchowych.

RecyclatePilot

Nie tylko dla recyklatu: „aXw Control RecyclatePilot“ analizuje proces wtrysku i wykrywa odchylenia od wcześniej zapisanej krzywej referencyjnej. Wykorzystując adaptacyjną regulację procesu, zapewnia stałą masę elementu bez dodatkowych czujników w formie. To inteligentne rozwiązanie sprawia, że przetwarzanie wielu materiałów, a w szczególności zmiana partii produkcyjnej, jest bezpieczniejsze.

POWTARZALNE
NAPEŁNIANIE FORMY



z naszym ScrewPilot – wahania masy wypraski mogą się znacznie zmniejszyć



INTEGRACJA W SIECI: KOMPLEKSOWA

// Ekonomiczna praca, większa produktywność, lepsza jakość części oraz niezawodność i przejrzystość procesu – aby to osiągnąć, niezbędny jest jednolity, kompleksowy system zarządzania technologią wtrysku. Dlatego z układem sterującym GESTICA można w pełni zintegrować również manipulatory i urządzenia peryferyjne, co umożliwia łatwe centralne sterowanie całym gniazdem produkcyjnym. Ponadto dzięki naszym modułom Connectivity również wymiana danych z nadrzędnymi systemami nie stanowi problemu. Jesteśmy do dyspozycji, nawet w kwestii cyfryzacji procesów produkcyjnych w Twojej firmie! //

Mobilne układy sterujące (opcja):
z możliwością uniwersalnego
zastosowania w wielu wtryskarkach
i manipulatorach.



Centralne wprowadzanie parametrów

GESTICA przejmuje sterowanie manipulatorami i obwodami grzewczymi form. Dostępne w handlu urządzenia peryferyjne można łatwo podłączyć przy użyciu standardowych złączy. Wejścia monitorowania umożliwiają sterowanie procesami, np. w zależności od zasilania granulatem, sprężonym powietrzem lub wodą. Do tego dochodzą również dowolnie programowane wejścia i wyjścia (PEAs).

Centralne przechowywanie parametrów ustawień

Wygodny zapis danych na kartach pamięci Compact Flash lub pamięci USB: jeden zestaw danych zawiera wszystkie parametry dla kompletnej linii produkcyjnej. Umożliwia to łatwiejsze, szybsze i bardziej niezawodne zarządzanie danymi oraz ustawianie.

Jednolity sposób obsługi

Tylko jeden układ sterujący dla maszyn, manipulatorów i urządzeń peryferyjnych – to niesie za sobą wymierne korzyści:

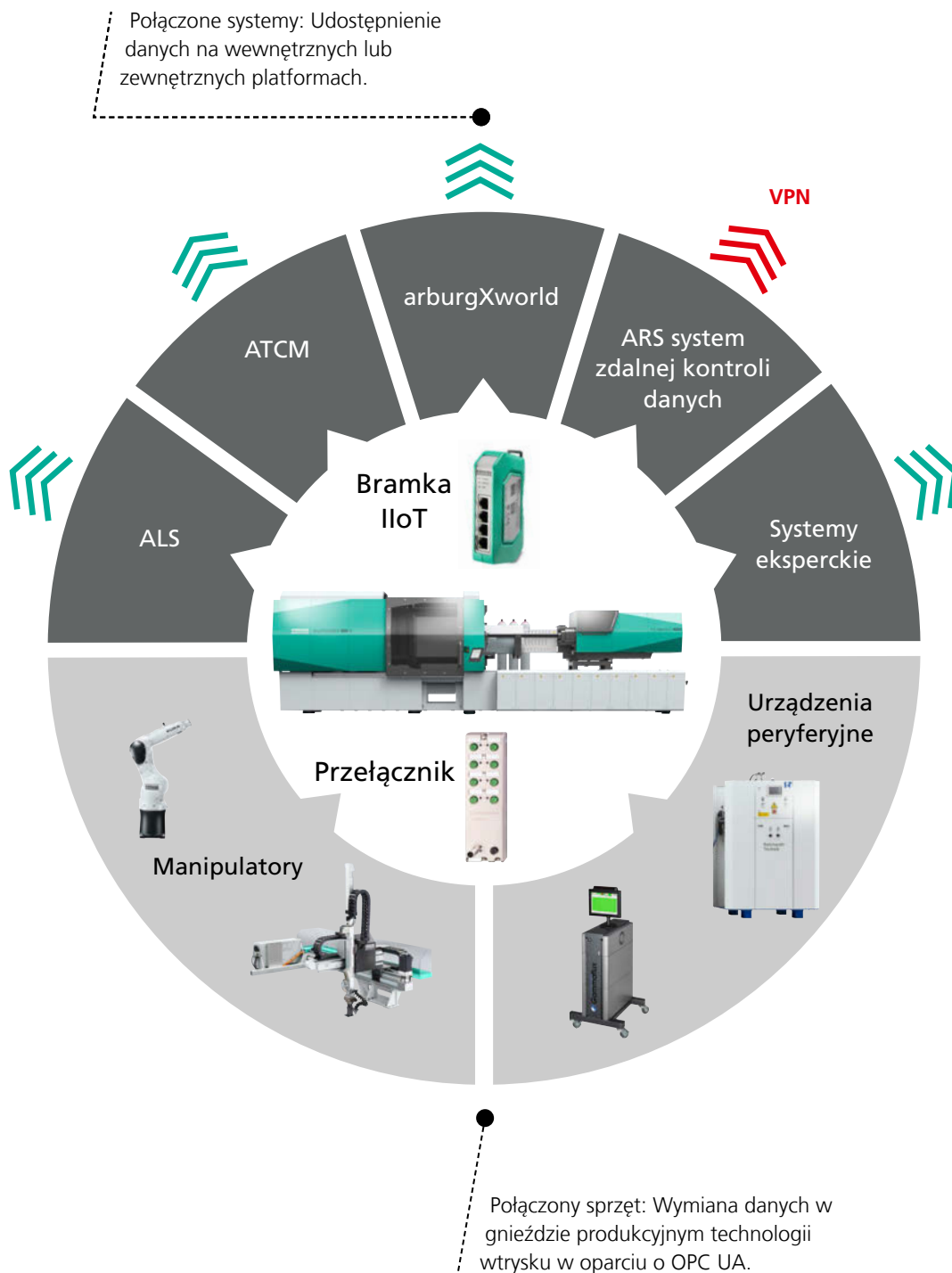
- Jeden zbiór danych – brak konieczności dostosowywania
- Ograniczony zakres szkolenia – bez konieczności nauki obsługi innych układów sterujących
- Łatwe ustawianie – spójne programowanie cyklu pracy
- Nadrzędne monitorowanie – wysoka niezawodność procesu
- Elastyczne, również synchroniczne sterowanie procesami – krótkie czasy cyklu

Identyczna podstawa: Typowe dla ARBURG programowanie cyklu pracy dla robotów sześciokościowych.



Fotografia: KUKA Roboter GmbH





arburgXworld: portal dla klientów ARBURG – nasze cyfrowe usługi

ALS: zarządzanie systemowe z poziomu komputera nadrzędnego ARBURG – nasz MES (Manufacturing Execution)

ATCM: ARBURG Turnkey Control Module – nasz system SCADA (Supervisory Control and Data Acquisition)

ARS: ARBURG Remote Service – system zdalnej kontroli danych, nasze narzędzie do zdalnej konserwacji

IIoT: Industrial Internet of Things (Przemysł 4.0)

WSZECHSTRONNY DOSTĘP DO SIECI – ZGODNIE Z TWOIMI ŻYCZENIAMI!

Cyfrowa gotowość

Prosta i znormalizowana sieć – platforma komunikacyjna OPC UA z technologią niezależną od producenta i języka tworzy najlepsze możliwe warunki podstawowe. I właśnie na tym opierają się nasze elastyczne moduły Connectivity: do nieograniczonego sterowania procesami między wtryskarkami ALLROUNDER a ich otoczeniem produkcyjnym. Do udostępniania online informacji o procesie do narzędzi programowych i platform wyższego poziomu. Krótko mówiąc: Do praktycznej cyfryzacji!

Połączony sprzęt

OPC UA stanowi standard EUROMAP wysoce wydajnej wymiany danych w obrębie gniazda produkcyjnego technologii wtrysku. Dla Ciebie oznacza to wygodniejszą obsługę, na przykład dzięki wspólnemu zbioru danych dla maszyny, manipulatora i urządzeń peryferyjnych. Już teraz tworzymy sieć opartą na tej technologii – np. dla regulatorów gorących kanałów, termostatów lub instalacji dozujących ciekłe silikony. Dzięki naszemu otwartemu rozdzielaczowi (przełącznik) jesteś już przygotowany na rozbudowę.

Połączone systemy

„Podstawowa łączność” z bramką IIoT umożliwia również nadrzędne wykorzystanie układu sterowania maszyną:

- ALS: zarządzanie produkcją i szczegółowe planowanie
- arburgXworld: przegląd produkcji i dokumentacja procesu
- ATCM: gromadzenie danych procesowych dla kompletnych gniazd produkcyjnych
- ARS: diagnostyka maszyn i wspomaganie procesów z zewnątrz
- Systemy eksperckie (np. do ciśnienia w formie wtryskowej): zewnętrzne nadzorowanie procesu

WSPÓŁPRACA

W SIECI



Więcej informacji:

Prospekt „arburgXworld”

Prospekt „System komputera nadrzędnego”

ZAKRES FUNKCJI: EXORBITANT

// Firma ARBURG opracowała centralną platformę sterowania w taki sposób, aby nawet specjalne procesy i cykle stały się standardem. W praktyce oznacza to, że użytkownik ma dostęp do maksymalnego zakresu funkcji. Aby również tutaj wszystko było łatwe i przejrzyste, oferujemy pakiety operatora dostosowane do konkretnych zadań, dzięki którym w każdej chwili możesz rozszerzyć swoje możliwości. Niemożliwe więc nie istnieje! //



4.set-up

Wspomagane ustawianie: aktywne wspomaganie podczas zbrojenia i wprowadzania parametrów – więcej czasu na zadania produkcyjne. Funkcje:

- Automatyczny wstępny wybór parametrów
- Nauczanie schematu cyklu pracy
- Cykl częściowy dla ręcznego trybu pracy
- Ustalanie zakresów regulacji dla operatora zależne od programu

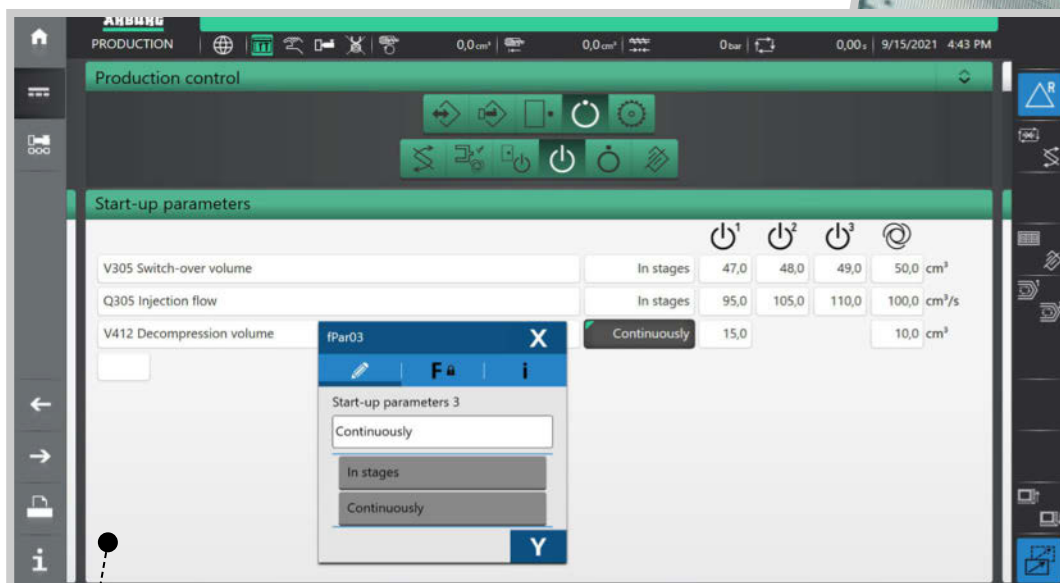
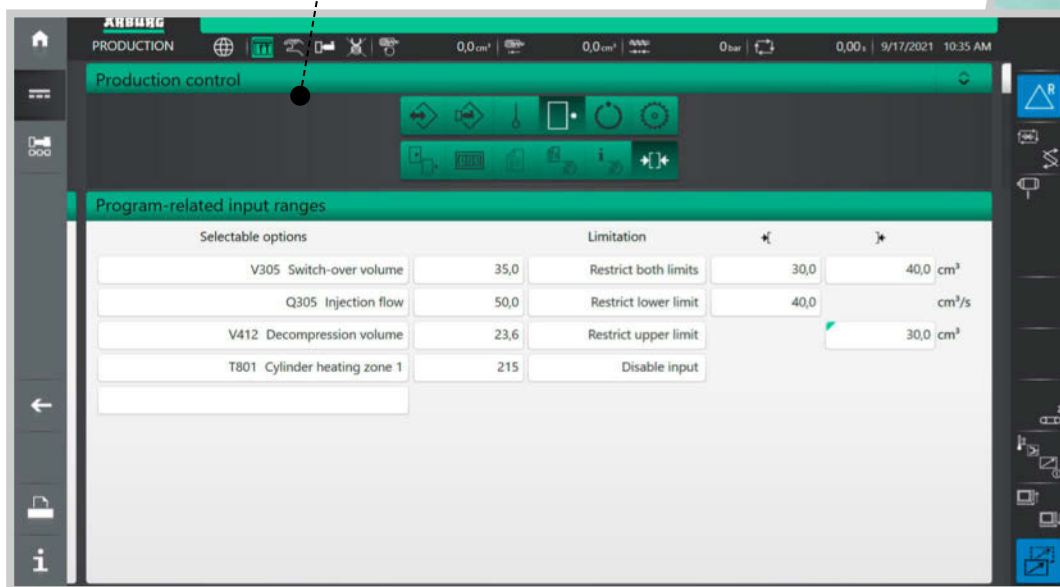


4.start-stop

Szybki rozruch produkcji: Ułatwienie rozruchu i wyłączenia wymagających procesów i ograniczenie ilości części rozruchowych. Funkcje:

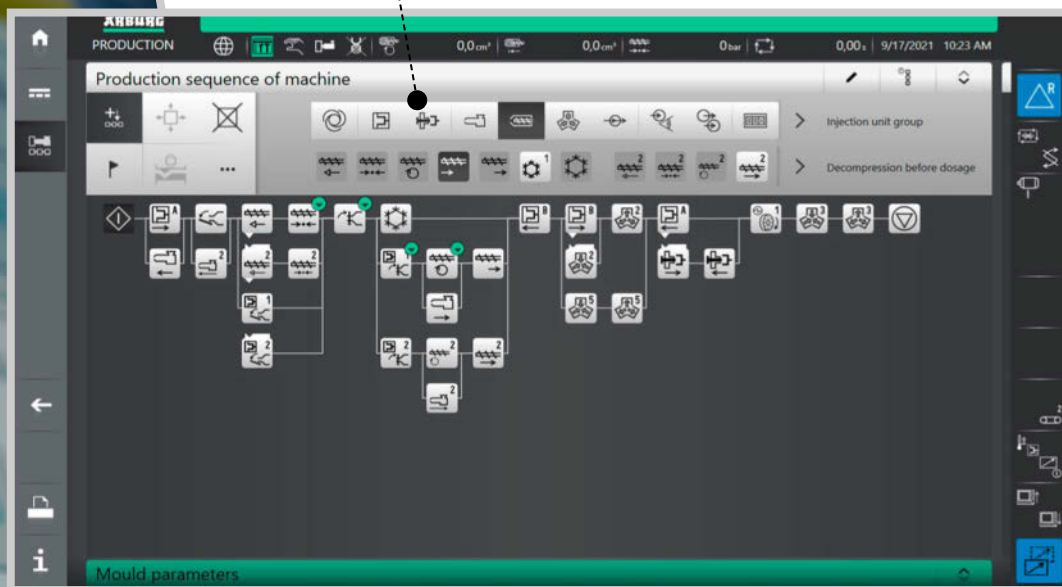
- Efektywna praca z aXw Control EnergyAssist
- Parametry rozruchowe i cykle rozruchu
- Automatyzacja rozruchu dla insertów i form do wtrysku wielokomponentowego
- Uzależnione od czasu i sytuacji zarządzanie temperaturą dla form wtryskowych z gorącym kanałem

Zapobieganie nieprawidłowej obsłudze:
 Celowe ograniczenie edycji parametrów
 w zbiorze danych.



Bezpieczne uruchomienie: Jednorazowe
 ustawienie parametrów rozruchowych i
 automatyczne ich stosowanie przy każdym
 rozpoczęciu produkcji.

Ukierunkowana optymalizacja:
Centralny dostęp do sekwencji i możliwość ich dowolnego programowania.



	f1403	t007 h:min	t4012 s	t4018 s	t4015 s	s4062 mm	s4065 mm	p4055 bar	p4072 bar
✓	90	09:58	5,81	0,13	0,72	4,2	8,0	1280	1280
✓	91	09:58	5,80	0,13	0,72	4,2	8,0	1286	1286
✓	92	09:59	5,81	0,13	0,72	4,3	8,0	1271	1271
✓	93	09:59	5,81	0,13	0,72	4,2	8,0	1277	1277
✓	94	09:59	5,77	0,13	0,72	4,2	8,0	1270	1270
✓	95	09:59	5,77	0,13	0,72	4,2	8,0	1287	1287
✓	96	09:59	5,77	0,13	0,72	4,3	8,0	1284	1284
✓	97	09:59	5,77	0,13	0,72	4,3	8,0	1274	1274
✓	98	09:59	5,77	0,13	0,72	4,2	8,0	1272	1272
✓	99	09:59	5,77	0,13	0,72	4,2	8,0	1287	1287
			5,89	0,16	0,89	4,9	8,0	1513	1513
			5,72	0,13	0,74	4,0	8,0	1295	1295
			0,10	0,01	0,03	2,6	0,1	69	69
			5,41	0,11	0,72	1,2	7,9	1156	1156

Kompletna dokumentacja: Dane produkcyjne mogą być również elastycznie wykorzystywane przez moduły Connectivity.

Z NAMI UZYSKASZ MAKSYMALNE KORZYŚCI Z WŁASNEGO PROCESU!



4.optimisation

Zapewniona jakość i wydajność: w indywidualnych przypadkach można jeszcze bardziej wykorzystać maszynę – liczy się każda wartość. Funkcje:

- Swobodne programowanie funkcji, nie cyklicznie
- Wielokrotne programowanie osi pomocniczych
- Programowanie grupy symboli powtarzalnych
- Specjalne funkcje dla wypychaczy



4.monitoring

Kontrolowany stan instalacji: dzięki kompleksowym funkcjom nadzoru można wykryć odchylenia we wczesnym stadium i kompletnie je udokumentować. Funkcje:

- Monitorowanie wartości rzeczywistych poprzez krzywe referencyjne
- Zewnętrzne wejścia alarmowe dla dowolnych sygnałów z urządzeń peryferyjnych
- Liczne dalsze funkcje nadzorowania



4.production

Większa swoboda programowania: Cykle specjalne są równie łatwe do przeprowadzenia co cykle standardowe, a skomplikowane formy wtryskowe można opanować w szybki sposób. Funkcje:

- Wtryskiwanie już w fazie zamykania formy wtryskowej
- Ruchy obejmujące wiele czasów cyklu
- Rozszerzona regulacja siły zwierania



4.service

Oszczędzająca czas pomoc techniczna online: Szybka, sprawna i bezpieczna zdalna analiza zakłóceń – dla jeszcze większej dostępności maszyn. Funkcje obejmują diagnostykę maszyn i wsparcie procesów poprzez zdalny dostęp.



Tutaj uzyskasz dostęp do naszej biblioteki multimedialnej: dodatkowe, ciekawe i interesujące treści.

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Straße
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.

© 2024 ARBURG GmbH + Co KG | Wszystkie dane i informacje techniczne przygotowano z największą starannością, jednak firma ARBURG nie gwarantuje ich poprawności. W pojedynczych przypadkach maszyny przedstawione na ilustracjach mogą różnić się od rzeczywistości dostarczonych maszyn; mogą także pojawić się różnice w informacjach. Miarodajne informacje, dotyczące ustawienia i pracy maszyny, zamieszczono w aktualnej instrukcji obsługi.