

## Allgemeine technische Informationen

---

### Bedingungen für Transport, Betrieb und Lagerung

Um einen sicheren und störungsfreien Betrieb unserer Produkte zu gewährleisten und eine hohe Lebensdauer der Komponenten zu erreichen, dürfen folgende Bedingungen (gem. DIN EN 60204-1:2019-06) nicht unter- bzw. überschritten werden:

#### 1. Transport:

-25 °C – 55 °C (-13 °F -131 °F), relative Luftfeuchtigkeit  
min. 20 % - max. 80 %

#### 2. Betrieb:

2.1. Spannungsversorgung 0,9 – 1,1 der Nennspannung, Frequenz  
0,99 - 1,01 der Nennfrequenz dauernd, 0,98 - 1,02 kurzzeitig EMV  
gemäß Richtlinie 2014/30/EU

2.2. Umgebungshelligkeit min. 500 Lux

2.3. Temperaturbereich 15 °C – 40 °C, (59 °F – 104 °F), Hydrauliköl min.  
15 °C (59 °F).

2.4. Luftfeuchtigkeit max. 50 % bei einer max. Temperatur von 40 °C  
(104 °F) (höhere relative Luftfeuchte ist bei niedrigeren Temperatu-  
ren möglich) Druckluftversorgung (ISO 8573:2010)  
Feststoffe = Klasse 5,

2.5. Wasser = Klasse 4, Öl = Klasse 2

#### 3. Lagerung:

Kühlwasserzufuhr von Maschine trennen. In frostgefährdeten Bereichen  
Kühlkreise mit Frostschutz spülen.